



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏捷捷微电子股份有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☒ 已建		
项目地理位置	江苏省启东市经济开发区钱塘江路 3000 号		
行业类别	计算机、通信和其他电子设备制造业-半导体分立器件制造（C3972）	投资金额	83207.9919 万元
占地面积	64958m ²	岗位定员	670 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0127 号		
评价类别	☐ 预评价 ☐ 控效评价 ☒ 现状评价		
项目概况	江苏捷捷微电子股份有限公司（以下简称：用人单位）成立于 1995 年 03 月 29 日，位于江苏省启东市经济开发区钱塘江路 3000 号，注册资本 83207.9919 万元，法定代表人为黄善兵，主要进行半导体分立器件、电力电子器件的生产与销售。厂区占地面积约 64958m²。用人单位于 2019 年 12 月建设投产了“电力电子器件生产线建设项目”，该项目具备年产出 6 英寸芯片 60 万片、自封电力电子器件 30 亿只的生产能力。该项目在可行性研究阶段委托南通协盈环境科技有限公司进行了职业病危害预评价，并于 2018 年 6 月评审通过；设计阶段委托无锡市建筑设计研究院有限责任公司进行了职业病防护设施设计，并于 2019 年 12 月评审通过；并在试运行阶段委托江苏泰洁检测技术股份有限公司进行职业病危害控制效果评价，并于 2020 年通过专家评审。 根据市场需求，用人单位投资 18120 万元，对现有电力电子器件生产项目进行技改扩建，建设“电力电子器件生产线建设项目”技改扩建项目。该项目于 2021 年 4 月 30 日获得启东市行政审批局《关于江苏捷捷微电子股份有限公司“电力电子器件生产线建设项目”技改扩建项目备案的通知》（备案号：启行审备[2021]92 号，项目代码：2020-320681-39-03-670904）。利用现有芯片生产线并购买部分新设备生产 4 英寸芯片，淘汰现有芯片生产线年产 6 英寸芯片 60 万片的产能，形成年产 4 英寸芯片 180 万片产能；保留现有封装生产线年产自封电力电子器件 30 亿只的产能，并利用现有空车间扩建一条		



	封装生产线生产封装新产品。用人单位在项目可行性论证阶段自行编制了《江苏捷捷微电子股份有限公司“电力电子器件生产线建设项目”技改扩建项目职业病危害预评价报告》，并于 2022 年 1 月 19 日自行组织专家评审，评审通过；在设计阶段自行编制了《江苏捷捷微电子股份有限公司电力电子器件生产线建设项目技改扩建项目职业病防护设施设计专篇》，并于 2022 年 3 月 12 日自行组织专家评审，评审通过。在试运行阶段，委托江苏泰洁检测技术股份有限公司进行职业病危害控制效果评价，并于 2023 年 5 月 17 日通过专家评审。 本次技改扩建完成后，目前全厂形成年产 4 英寸芯片 180 万片以及年产自封电力电子器件 37.56 亿只的生产产能。 用人单位在生产过程中存在硫酸、盐酸/氯化氢、氢氟酸/氟化氢、硝酸/二氧化氮、磷酸、过氧化氢、氨、异丙醇等职业病危害因素，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019），用人单位的行业类别属于“计算机、通信和其他电子设备制造业-半导体分立器件制造（C3972）”，职业病危害风险分类为“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》的要求：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。距上次职业危害评价已满三年，因此用人单位委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了本次职业病危害现状评价工作。		
主要职业病危害因素	氨、苯酚、丙酮、氮氧化物、二甲苯、过氧化氢、二氧化锡、氟化氢、氟及其化合物、甲醛、正庚烷、氯化氢及盐酸、邻二氯苯、磷酸、硫酸、铅烟、氢氧化钾、氢氧化钠、石蜡烟、铜烟、乙二胺、乙酸、乙酸丁酯、异丙醇、其他粉尘、胆碱、乙二醇甲醚、三氯氧磷、二氯硅烷、环氧树脂、过硫酸铵、甲基磺酸、甲基磺酸锡、三乙醇胺、紫外辐射、激光辐射、噪声。		
职业病危害风险分类	☐ 一般 ☒ 严重		
评价报告结论	根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，但仍有不足，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	☐ 通过 ☐ 不通过		