职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通鸿劲金属铝业有限公司节能环保安全资源综合利用技术改造项目 职业病危害控制效果评价报告书		
项目性质	☐新建 ☑改建 ☐扩建 ☐技术改造 ☐技术引进 ☐已建		
项目地理位置	南通市通州区金桥西路 116 号		
行业类别	常用有色金属冶炼和压延加工业-铝冶炼（C3216）	投资金额	3000 万元
占地面积	33003m²（其中熔炼车间 1 占地面积为 8842m²）	岗位定员	74 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0114 号		
评价类别	☐预评价 ☑控效评价 ☐现状评价		
项目概况	南通鸿劲金属铝业有限公司（以下简称：建设单位）是广东鸿劲集团旗下的全资子公司，成立于 2011 年 2 月，位于江苏省南通高新技术产业开发区内，建设单位分为东西两个厂区，东厂区进行铝液及铝锭生产，西厂区进行铝精炼作业，西厂区和东厂区的公辅工程各自独立，互不共用。建设单位主要从事利用废铝料进行汽车铝合金精密压铸件用铝熔体及铝锭的生产，目前具有年产 15 万吨铝锭及铝液的生产能力。 为了对现有熔炉设备进行节能降耗方面的改造，建设单位决定在熔炼车间内对熔化炉和保温炉等进行智能及绿色化技术改造提升，开展“节能环保安全资源综合利用技术改造项目”建设（以下简称：建设项目），项目建成后原有生产能力不变。 2024 年 9 月南通高新技术产业开发区管理委员会对建设项目进行了备案（备案证号：通高新管备[2024]248 号）。 建设项目于 2025 年 3 月完成职业病危害预评价并通过专家评审，在 2025 年 5 月完成职业病防护设施设计专篇并通过专家评审。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规的要求：建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。 受建设单位的委托，本机构承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《南通鸿劲金属铝业有限公司节能环保安全资源综合利用技术改造项目职业病危害控制效果评价报告书》。		
主要职业病危害因素	铜烟、氧化铝粉尘、噪声、高温/热辐射。		
职业病危害风险分类	☐一般 ☑严重		
评价报告结论	根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019）规定，用人单位行业分类属于常用有色金属冶炼和压延加工业-铝冶炼（C3216），参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5 号），综合分析，判定用人单位的职业病危害风险分类为：严重。		

	建设项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，总体防护效果良好，能够满足国家卫生标准的要求。 建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	杨泽云、周萍、滕冲、尤建莲、陈卫峰	评审时间	2026.8.18
评审结论	☑通过　　□不通过		