



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	康辉南通新材料科技有限公司年产 60 万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及 30 亿平方米锂电池隔膜项目（二期）		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市通州区五接镇恒力纺织新材料产业园		
行业类别	“橡胶和塑料制品业”中的 “C2921 塑料薄膜制造”	投资金额	455861 万元
占地面积	/	岗位定员	487 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0036 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>康辉南通新材料科技有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2022 年 1 月 26 日，法定代表人：臧其鹿，位于南通市通州区五接镇恒力纺织新材料产业园，经营范围：许可项目：道路货物运输（不含危险货物），食品用塑料包装容器工具制品生产（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询，技术交流，技术转让、技术推广；塑料制品制造，合成材料销售；包装材料及制品销售；化工产品销售（不含许可类化工产品），机械设备销售，仪器仪表销售，货物进出口，技术进出口，进出口代理（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）</p> <p>功能性聚酯薄膜是一种具有抗拉强度大、电绝缘性能和光学性能好、耐寒、耐热、耐化学腐蚀、阻湿及尺寸稳定性好等优良特性的功能薄膜，广泛用于软包装、电子电器、平板显示、新能源等领域。锂电池隔膜属于锂离子电池的重要组件，约占锂电池成本的 10% 左右，是技术壁垒最高、国产化最晚的一种高附加值电池材料。锂离子电池主要应用在新能源汽车、电动等新能源方案，随着中国新能源装机和发电迅速增长，而锂离子电池代表的新能源产业前景十分光明。</p> <p>目前，国内 BOPET 聚酯薄膜生产厂家较多，但大多数厂家产品为普通包装、工材用膜，产品利润率低。锂电池隔膜方面，我国隔膜虽然产量很高，但还不能满足日益增长的市场需求，并且部分高端隔膜产品仍需由日本、韩国进口。因此，建设单位在南通市通州区五接镇恒力纺织新材料有限公司征地建厂，引进国内外先进 BOPET 成套生产设备、功能性薄膜成套生产研发设备，利用功能性生产线的优势，生产具有差异化、高附加值的产品，抢占市场，提高经济效益。同时，以自有技术、人才、市场为依托，瞄准中高端隔膜市场，推动我国锂离子电池隔膜产业的技术进步，优化我国隔膜产能结构，具有良好的经济效益和社会效益。</p> <p>康辉南通新材料科技有限公司年产 60 万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及 30 亿平</p>		



	<p>方米锂电池隔膜项目于 2022 年 11 月 28 日取得南通市通州区行政审批局的《江苏省投资项目备案证》(备案证号：通行审投备[2022]429 号)，建设规模及内容：项目建设地点位于五接镇恒力纺织新材料产业园，新增用地 1723.05 亩，建设生产车间、公辅工程等。计划投资 1249422.63 万元，建设绿色环保工厂(A 地块投资额 352881.07 万元，建设年产功能性聚酯薄膜 24 万吨、锂电池隔膜(湿法)6 亿平方米；B 地块投资额 362621.37 万元，建设年产功能性聚酯薄膜 26 万吨、功能性薄膜 10 万吨；C 地块投资额 232677.07 万元，建设年产锂电池隔膜：湿法 6 亿平方米、干法 6 亿平方米、隔膜涂布膜 3.5 亿平方米；D 地块投资额 301243.12 万元，建设年产锂电池隔膜：湿法 12 亿平方米、隔膜涂布膜 8.5 亿平方米)。</p> <p>建设单位“年产60万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及30亿平方米锂电池隔膜项目”在生产过程中存在一定的职业病危害，建设单位委托嘉泰工程技术有限公司进行了职业病危害预评价，于2022年8月10日组织专家进行了评审，评审通过；委托中核华纬工程设计研究有限公司进行了职业病防护设施设计，于2023年7月20日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>建设单位“年产60万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及30亿平方米锂电池隔膜项目”分阶段实施，年产60万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及30亿平方米锂电池隔膜项目(一期：年产功能性聚酯薄膜28万吨，锂电池隔膜(湿法)6亿m²，锂电池隔膜(涂布)3亿m²，锂电池隔膜(干法)1.5亿m²)已委托江苏泰洁检测技术股份有限公司(以下简称：本机构)进行了职业病危害控制效果评价，于2025年9月4日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>本次验收范围为：年产60万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及30亿平方米锂电池隔膜项目(二期)：年产功能性聚酯薄膜28万吨，锂电池隔膜(湿法)6亿m²，锂电池隔膜(涂布)3亿m²。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其年产60万吨功能性聚酯薄膜、功能性薄膜及30亿平方米锂电池隔膜项目(二期)(以下简称：本项目)进行职业病危害控制效果评价。</p>
主要职业病危害因素	<p>(1) 化学物质：对苯二甲酸、乙二醇、乙醛、水性聚酯树脂、异氰酸酯、石蜡烟、二氯甲烷、甲醛、双酚 A 型环氧树脂、脂肪族缩水甘油醚、阴离子聚丙烯酸类疏水改性碱溶胀、聚丙烯酸酯改性；</p> <p>(2) 生产性粉尘：PET 粉尘、聚乙烯粉尘、凹凸棒粘土粉尘、氧化铝粉尘、聚偏二氟乙烯粉尘；</p> <p>(3) 物理因素：噪声。</p>
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/>一般 <input type="checkbox"/>严重</p>
评价报告结论	<p>根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017/XG1-2019)，本项目的行业类别属于“橡胶和塑料制品业”中的“塑料制品业”中的“C2921 塑料薄膜制造”，依据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(国卫办职健发[2021]5 号)，并结合本项目生产工艺、设备选型、作业方式、接触水平、防护措施等资料，综合分析，判定本项目的职业病危害风险分类为：严重。</p> <p>本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所除 BOPET 生产车间三破碎工、BOPET 生产车间五破碎工、BOPET 生产车间六破碎工、锂电池隔膜(湿法)生产车间二投料工 2、锂电池隔膜(湿法)生产车间二回收区回收工噪声强度不合格外，其余各职</p>



	业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。 总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、曹辉、金国江、顾志锋、崔伟伟	评审时间	2026.4.8
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		