



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	中华化学工业有限公司高毒物品（氨）作业场所职业中毒危害控制效果评价		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市开发区海亚路 88 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“合成材料制造”中的“合成橡胶制造”（C2652）	投资金额	/
占地面积	/	岗位定员	本项目涉及 8 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0023 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>中华化学工业有限公司（以下简称：建设单位）位于江苏省南通市经济技术开发区中华路1号，法定代表人：刘祖棣，注册资本：4122万美元，成立日期：1996年3月29日，为台橡股份有限公司子公司新加坡polybus公司、南通国泰创投公司合资成立的合成橡胶生产企业。</p> <p>建设单位现有生产规模：年产25万吨乳聚丁苯橡胶（ESBR）。</p> <p>根据《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令[2024]第797号）等法律、法规的要求：从事使用高毒物品作业的用人单位应当至少每个月对高毒作业场所进行一次职业中毒危害因素检测；至少每半年进行一次职业中毒危害控制效果评价。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对厂区内现有涉及高毒物品（氨）的作业场所（以下简称：本项目）进行一次职业中毒危害控制效果评价。本次委托评价时间为：2025年8月-2026年1月；委托的高毒物品作业场所：200聚合反应工段和100c汽车装卸站（涉及高毒物品氨）。</p>		
主要职业病危害因素	<p>本项目的生产工艺中存在的主要职业病危害因素为：氨，属于高毒物质。</p> <p>关键控制点：200 聚合反应工段：200 区反应槽巡检点、200 区气液氨分离罐巡检点、200 区氨冷冻系统巡检点；100c 汽车装卸站：100c 区氨装卸点。</p>		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>本项目的生产工艺中存在的主要职业病危害因素为：氨，属于高毒物质。</p> <p>关键控制点：200 聚合反应工段：200 区反应槽巡检点、200 区气液氨分离罐巡检点、200 区氨冷冻系统巡检点；100c 汽车装卸站：100c 区氨装卸点。本项目投产运行后工作场所中劳动者接触的危害因素可控制在国家规定的职业接触限值范围内。从职业卫生角度分析，本项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。</p>		
自评审专家	康海军、丁正荣、仲海洋	评审时间	2026. 3. 18
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		