



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	旭化成精细化工（南通）有限公司迁出长江 1 公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目（一期、二期）		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区海亚路 95 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“合成材料制造”中“C2651 初级形态塑料及合成树脂制造”	投资金额	4.7 亿元人民币
占地面积	150 亩	岗位定员	141 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0022 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>旭化成精细化工（南通）有限公司（以下简称：建设单位），成立于 2005 年 11 月 15 日，法人代表三輪祐一，注册资本 940800 万日元，注册地址江苏省南通经济技术开发区海亚路 95 号，是日本旭化成化学株式会社在南通经济技术开发区设立的外商独资企业。</p> <p>为了积极配合政府对南通开发区化工北区沿江一公里的安全环保提升改造，建设单位整体迁建至南通经济技术开发区化工园区南区（海亚路南、东方大道西、海堡路北地块），投资 6 亿元人民币，建设迁出长江 1 公里安全环保整治提升项目（高性能材料生产制造基地），用地面积约 150 亩，项目建成后形成年产聚异氰酸酯产品 22000 吨、聚异氰酸酯和聚碳酸酯二醇的改性品 8800 吨、聚碳酸酯二醇产品 12150 吨的生产能力。</p> <p>旭化成精细化工（南通）有限公司迁出长江 1 公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目已于 2022 年 7 月 8 日取得南通市经济技术开发区行政审批局的预备案通知（通开发行审预备案[2022]25 号）。在可行性研究阶段，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其迁出长江 1 公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目进行了职业病危害预评价，于 2022 年 12 月 19 日组织专家进行了评审，评审通过；在设计阶段，建设单位委托信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司对其迁出长江 1 公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目（第一期建设年产聚碳酸酯二元醇 4050 吨）进行了职业病防护设施设计，于 2025 年 02 月 26 日组织专家进行了评审，评审通过；委托中国电子系统工程第四建设有限公司对其迁出长江 1 公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目（第二期建设年产聚异氰酸酯 8370 吨、年产聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品 3000 吨）进行了职业病防护设施设计，于 2025 年 01 月 17 日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>建设单位于 2023 年 7 月 10 日取得《江苏省投资项目备案证》（备案证号为：备案证号：通开发行审备（2023）257 号），建设内容为：在项目地点购置土地 150 亩，建设年</p>		



	<p>产聚异氰酸酯 22000 吨、聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品 8800 吨、聚碳酸酯二元醇 12150 吨生产装置及配套设施。其中第一期建设年产聚碳酸酯二元醇 4050 吨；第二期建设年产聚异氰酸酯 8370 吨、年产聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品 3000 吨；第三期建设年产聚异氰酸酯 11630 吨、年产聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品 2800 吨；第四期建设年产聚碳酸酯二元醇 4050 吨；第五期建设年产聚异氰酸酯 2000 吨、年产聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品 3000 吨、年产聚碳酸酯二元醇 4050 吨。</p> <p>本次验收范围为：旭化成精细化工（南通）有限公司迁出长江1公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目（<b>第一期</b>建设年产聚碳酸酯二元醇4050吨；<b>第二期</b>建设年产聚异氰酸酯8370吨、年产聚异氰酸酯改性品和聚碳酸酯二元醇改性品3000吨）。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其旭化成精细化工（南通）有限公司迁出长江1公里安全环保整治提升（高性能材料生产制造基地）项目（一期、二期）（<b>以下简称：本项目</b>）进行职业病危害控制效果评价。</p>		
主要职业病危害因素	<p>1, 4-丁二醇、1, 5-戊二醇、1, 6-己二醇、碳酸乙烯酯、磷酸、聚乙二醇、异辛醇、抗氧化剂（2, 6-二叔丁基对甲基苯酚）、六亚甲基二异氰酸酯（HDI）、异丁醇、聚异氰酸酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、二甲苯、丙二醇甲醚乙酸酯、芳香烃溶剂（主要成分：主要成分：轻芳烃溶剂石脑油、异丙苯、均三甲苯、萘、偏三甲苯）、丙二醇二乙酸酯、甲乙酮肟、3, 5-二甲基吡唑、二丙二醇甲醚、丙二酸二乙酯、乙酰乙酸乙酯、正丁醇、三正丙胺、正丙醇、2-羟基乙磺酸。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般    <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>依据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019），本项目属于“<b>化学原料和化学制品制造业</b>”中“<b>合成材料制造</b>”中“<b>C2651 初级形态塑料及合成树脂制造</b>”，依据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5号），并结合本项目生产工艺、设备选型、职业病危害因素种类、危害程度、劳动者的作业方式、接触水平以及防护措施、风险控制能力等，综合分析，判定本项目的职业病危害风险分类为：<b>严重</b>。本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。<b>总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。</b></p>		
自评审专家	卞力锋、李政、顾志锋、朱爱华、丁正荣	评审时间	2026. 3. 17
评审结论	<p style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/>通过    <input type="checkbox"/>不通过</p>		