



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	阿朗台橡（南通）化学工业有限公司有效提升企业本质安全和产品质量变更项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区海亚路 90 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“合成材料制造”	投资金额	129.6 万元
占地面积	133.2 亩	岗位定员	122 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0029 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>阿朗台橡（南通）化学工业有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2010 年 3 月 30 日，法定代表人孙泓，位于江苏省南通市经济技术开发区海亚路 90 号，注册资本 4480 万美元，由台橡股份有限公司的子公司新加坡 POLYBUS 公司和沙特阿美公司的子公司荷兰 ARLANXEOL Holding B.V. 投资设立的合资企业。厂区占地面积 40524m²，生产规模为：3 万吨/年丁腈橡胶（NBR）。</p> <p>为了积极配合政府对南通开发区化工北区沿江一公里的安全环保提升改造，建设单位迁建至南通经济技术开发区化工南区（东方大道以西，海亚路以北地块一距长江沿岸距离超过 2 公里）。迁建丁腈橡胶装置年产 4 万吨，采用先进的生产工艺，采用节能减排措施，实现全流程自动化控制，引入安全生产信息化管理手段，提升本质安全。迁建后与申华化学工业有限公司（以下简称：申华公司）分开布置，不在同一厂区内，但共架火炬，布置在建设单位厂区内。</p> <p>建设单位为有效提升企业本质安全管理和产品质量，计划对部分设备设施进行改善，提升安全性能和产品质量，改善的内容有：</p> <p>1、有毒可燃气体检测仪布局调整及优化</p> <p>具体说明：原有毒及可燃气体检测仪布局设计已完全符合相关规范要求，本次变更为安全防护的优化提升。为进一步完善探测覆盖、强化风险预警能力，基于全面风险评估新增设 16 台气体探测器，并对 5 台现有探测器进行优化移位，覆盖 8100 配料装置区、8200 反应区、8250 丁二烯中间槽区、8800 氨冷冻区、8300 回收区等关键区域，检测气体种类涵盖氧气、可燃气体、氨气、丙烯腈等多种危险因素。变更后，气体探测系统配</p>		



置更严于 GB/T 50493 现行规范标准，有效填补了潜在探测盲区，全面提升企业本质安全防护水平。

2、MS-8258 丁二烯切水罐排水以及抽真空改造变更

具体说明：为解决 8250 丁二烯中间槽区槽桶排水管线无视觉、无法判断排水介质，MS-8258 丁二烯切水罐顶部阀门操作不便，抽真空作业需人员长时间现场值守且易触发 SIS 连锁的问题，在排水管线增加带密度功能的质量流量计，便于通过密度变化及时关闭排水以减少丁二烯排入及抽真空操作频次；增设 DCS 远程控制开关阀，可根据温度和压力远程控制，避免触发 SIS 连锁，提升工作效率。

3、8400 制成区增加助凝剂加入系统

具体说明：为提升 Perbunan 产品品质、优化凝聚生产品质，在 8400 制成区室内西北角增设一套 Perbunan 生产专用助凝剂槽桶和管线。

4、8250 丁二烯中间槽槽桶增加 BDVapor 取样管线改造

具体说明：为满足丁二烯氧含量检测需求，便于每周对 8250 丁二烯中间槽区槽桶进行 BDVapor（丁二烯气相）取样分析，拆除设备备用口端板并设置双阀，安装接口及取样快接头，在安全阀氮气吹扫放净阀处连接不锈钢管线及金属软管，金属软管上安装取样快接头，平时保持密闭，取样时取下快接头连接钢瓶。

5、废水中水处理制程改善变更

具体说明：基于 6 个月调试运营经验，为提升系统稳定性、便于运行维护、减少人员投入、提高自动化水平并降低维护成本，对废水中水处理相关管道和设备进行优化，具体包括预处理提升池出水管线增加并行管道及切换阀门、制水站地坑水及超滤浓水增加至厌氧池的切换管线及阀门、MBR 产水池增加次钠管线、干化机电控柜防尘移动位置、浓水排出处增加电导仪、1300 次钠槽及 8600 室内碳酸钠槽增加洗眼器、RO 装置进水增加液碱调 pH、RO2 装置增加还原剂投加管线、新增膜清洗装置及附近洗眼器。

6、8400 制成区凝聚区域废气引入干燥床尾部冷却区的风管改造变更

具体说明：本着节能降耗理念，对凝聚区域废气处理流程进行优化，将 PC-8401 抽吸的 GF-8413 小振动筛、GD-8414 挤压脱水机产生的 VOC 含量约 2-5ppm 的废气，由原来经水洗后送 RTO 焚烧处理，改为引入干燥床尾部冷却区，利用过滤后废气冷却胶粒，减少 8400B 制成区废气产生量及 RTO 处理负荷。

7、Perbunan 增加 TDM 调节剂槽桶及其他相关管线变更

具体说明：为满足生产需求，在 8100 配料装置区室内增加一套 Perbunan 专用 TDM（叔十二碳硫醇）调节剂槽桶及配套管线，连接至 8200 反应区进料集管，并在 8200 反应区闪沸槽 MS-8220A 第一闪蒸罐乳胶进口增加 SOAP 皂液管线和净化水管线。

8、十二烷基苯磺酸钠（G30）储槽变更为氢氧化钾储槽变更

具体说明：根据公司降本增效需求，将 Krynac 牌号皂液配方由油酸+氢氧化钠组合变更为脂肪酸+氢氧化钾组合，因氢氧化钾需求量增加且工厂空间有限，同时十二烷基苯磺酸钠桶装配料风险低于氢氧化钾，将 MT-8113 十二烷基苯磺酸钠储槽变更为氢氧化钾储槽，并配套设置氢氧化钾卸料泵及出料泵。

9、8200 反应区真空平衡管增加隔离阀门变更

具体说明：为解决换类作业时真空平衡管加气和排气无法同时进行的问题，在 MR-8206 反应釜加气管线前后增设 2 道手阀，实现南北两侧反应釜氮气的隔离，使一侧可进行加气操作、另一侧可进行排气操作，提升作业效率。

10、8280 丙烯腈储罐区出料管线增加 SIS 切断阀及设置弹性支撑变更

具体说明：为强化安全防护并保护管线，在 8280 丙烯腈储槽区槽桶出料管线上增加 SIS 切断阀，用于安全仪表系统的紧急切断；同时设置弹性支撑，避免因槽桶沉降导致管线承受应力而受损。



	<p>11、8300 回收区丁二烯除水器变更 具体说明：为解决现有丁二烯除水器过滤器易堵塞、导致工况不稳定的问题，取消现有除水器并改设油水分离罐，冷凝后的丁二烯进入油水分离罐，利用水与丁二烯的密度差异实现分离，上层丁二烯溢流至 MS-8310 回收丁二烯接收罐，下层水排至 MS-8336 压缩机丁二烯缓冲罐，保障生产工况稳定。</p> <p>12、焚烧炉增加二燃室改善 具体说明：现有焚烧炉主要焚烧公司低纯度丁二烯，现为一次燃烧室，按照 HJ/T176-2005《危险废物集中焚烧处置工程建设技术规范》6.3.2（7）危险废物焚烧炉应设置二次燃烧室，故对现有焚烧炉进行改造增加二次燃烧室。</p> <p>13、丁腈橡胶产品质量优化改造 具体说明：为丁腈橡胶制成工艺的优化，企业使用现有聚合工段产出的胶乳作为原料，通过改造制成工段提升橡胶产品质量。 乳胶掺合区储罐内的乳胶物料通过掺合乳胶出料泵 PD-8403B 送往制成区室内的投料撬装设备 MM-8460 内。 制成区车间内新增硫酸缓冲罐 MT-8450，生产开始前采用输送泵 PD-8451 将吨桶内的 98%硫酸原料送入硫酸缓冲罐 MT-8450 内备用。采用计量出料泵 PD-8452 将缓冲罐内的硫酸物料送往投料撬装设备 MM-8460 内。 投料撬装设备 MM-8460 内设置有凝胶喷嘴设备 GZ-8461，乳胶、硫酸和蒸汽分别通过管道送入该设备内，混合凝聚的物料直接进入凝聚槽 MT-8428 内进行凝聚。采用来自氢氧化钠储罐 MT-8116 内的氢氧化钠溶液调节凝聚槽内的 pH 值。采用热水进行洗涤。凝聚槽 MT-8428 内的物料通过振动筛 GF-8412 脱出水分再送往下个工段水洗槽 MT-8407，经过温水洗涤和 32%氢氧化钠溶液调节 pH 值以后，通过母液胶粒分离器 MT-8416、振动筛 GF-8413、分道门出口水槽 MM-8487 等设备脱除水分后送往后续干燥、包装等工段，最后作为丁腈橡胶产品入库。 上述变更内容不改变建设单位现有产品丁腈橡胶的生产规模、品种、主要装置大小和位置以及主要生产工艺、路线、参数等。建设单位于 2026 年 1 月 16 日向南通市经济技术开发区行政审批局提交申请，并取得南通市经济技术开发区行政审批局的意见“按照通行审发[2019]9 号文，此次部分工艺、设备优化调整，无需修改备案信息”。 注：Perbunan、Krynac、Taipol 为建设单位产品品牌名称，无中文注释。 为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对其有效提升企业本质安全和产品质量变更项目（以下简称：建设项目）进行职业病危害预评价，按照相关的法律法规编制本预评价报告书。</p>
主要职业病危害因素	硫酸、氢氧化钠、氢氧化钾、碳酸钠、丁二烯、丙烯腈、氨、乙酸、盐酸、磷酸、硫化氢、一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、氯化钙、活性炭粉尘、噪声、高温
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重
评价报告结论	从职业卫生角度认为，建设项目在采取了预评价报告所提职业病防护补充措施后，各岗位的职业病危害因素预期强度或者浓度范围，能够满足国家和地方职业病防治方面法律、法规、标准的要求，建设项目职业病防治方面建设可行。



自评审专家	杨泽云、卞力锋、丁正荣、仲海洋、顾志锋	评审时间	2026.3.12
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		