



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	度亘光电科技（南通）有限公司高功率激光器热沉及 980nm 泵浦激光器芯片与模块 职业病危害控制效果评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市南通高新技术产业开发区双福路东侧、金河路以西、钟秀东路北侧		
行业类别	计算机、通信和其他电子设备 制造业——光电子器件制造	投资金额	11000 万元
占地面积	17499.95m <sup>2</sup>	岗位定员	227 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0027 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>度亘光电科技（南通）有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2020 年 6 月，由度亘激光技术（苏州）有限公司投资建设，位于南通高新区双福路东侧、金河路以西、钟秀东路北侧。经营范围包括一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；通信设备制造；光通信设备制造；电子元器件制造；半导体分立器件制造；显示器件制造；光电子器件制造；其他电子器件制造；绘图、计算及测量仪器制造；实验分析仪器制造；实验分析仪器销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。</p> <p>2021 年 3 月，建设单位高功率激光器热沉及 980nm 泵浦激光器芯片与模块项目经南通高新技术产业开发区管理委员会核准（通高新管备[2021]42 号）建设，投资 20000 万元在南通高新技术产业开发区双福路东侧、金河路以西、钟秀东 7 路北侧，租赁南通鑫佳元实业发展有限公司南通半导体光电产业园项目厂房约 14700 平方米从事高功率模块应用组件的制造。采购 COS 自动贴片机、自动打线机、COS 老化架、划片裂片机、真空镀膜机、自动涂胶显影、去胶机、湿法清洗机，铜、镍等金属沉积台等设备 486 台，材料有芯片、陶瓷、金线等进行 9XXnmCOS 制造；采购高功率模块生产线自动化贴片机、回流炉、自动光学准直耦合台、烘烤箱、测试老化台、机床、焊接炉等设备 300 台，材料有铜、铝、光纤、透镜、胶水等进行 915/940/976/nm 高功率模块制造。具有年产 1000 万只</p>		



	<p>9XXnmCOS，年产 20 万只 915/940/976/nm 高功率光纤耦合模块的生产能力。该项目于 2023 年建设完成投入运行。</p> <p>为顺应现阶段半导体芯片行业的蓬勃发展，建设单位投资 11000 万元新建高功率激光器热沉及 980nm 泵浦激光器芯片与模块项目（以下简称：建设项目），建设项目于 2023 年 11 月经南通高新技术产业开发区管理委员会批准建设（备案证号：通高新管备[2023]255 号），建设项目建于南通高新技术产业开发区双福路以东、金河路以西、钟秀东路以北，租赁南通鑫佳元实业发展有限公司南通半导体光电产业园项目厂房约 12900 平方米，主要从事高功率激光器热沉，980nm 半导体激光泵浦模块，半导体外延片的制造，机械加工。建设项目采购①磁控溅射镀 Ti/Cu 薄膜、光刻、湿法刻蚀 Ti/Cu、去胶、厚 Cu 沉积、抛光、Ni/Au 沉积、AuSn 蒸镀、划片切割、检验分选等设备；②贴片、绑线、COC 老化测试、回流焊接、绑线、耦合、管嘴密封、平行缝焊、捡漏、老化、测试等设备；③MOCVD、清洗台、清洗机等设备。建设项目具有年产热沉 1800 万只，980nm 半导体激光泵浦模块 36 万只，外延片 5.6 万片的生产能力。</p> <p>根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》（安监总局令第 90 号）第二十四条的规定：“建设项目在竣工验收前或者试运行期间，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价，编制评价报告。”</p> <p>受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《度亘光电科技（南通）有限公司高功率激光器热沉及 980nm 泵浦激光器芯片与模块项目职业病危害控制效果评价报告书》。</p>
主要职业病危害因素	<p>根据调查，用人单位目前生产过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：</p> <p>化学因素：乙醇、异丙醇、丙酮、氢气、氩气、氧气、氮气、氦气、二氧化锡、铋及其化合物、甲酸、聚甲基丙烯酸甲酯、双酚 A 环氧树脂、双酚 A、环氧氯丙烷、酸酐、切削液、葡萄糖酸钠、五水偏硅酸钠、异构十醇聚氧乙烯醚、十二烷基硫酸钠、氟化铵*、氟化氢*、过氧化氢、氢氧化钠、碳酸钾、显影辅助剂、柠檬酸、清洗助剂、硫酸、蚁酸、硫酸铜、碳酸钠、氧化剂、蚀刻稳定剂、全氟磺酸盐*、硫酸钠盐、表面活性剂、三乙醇胺、加速剂、渗透剂、氯离子、双氧水稳定剂、腐蚀抑制剂、乙二胺四乙酸、氯离子抑制剂、抛光助剂、有机聚合物、有机酸、钾化合物、磷酸、添加剂、氨基磺酸镍*、氯化镍、硼酸、氨基磺酸、苯磺胺、埃塔硫酸钠、去极剂、钝化剂、氰化亚金钾*、氰化氢*、氯化氢及盐酸、钛蒸气、铂蒸气、金锡合金蒸气、金蒸气、乙炔、乙二醇、甲醇、三甲基镓、砷烷*、叔丁基砷*、乙硅烷、硅烷、砷化镓*、甲烷、硅、三甲基铝、三甲基铟、磷化铟、磷烷*、四溴化碳、溴化氢、二乙基锌、砷*、磷*、镓、铝、锌、铟、氢氟酸*、硝酸、氨*、氮化铝镓、铝镓镁氮化物、铟镓氮化物、铝镓砷、铝铟镓砷磷、乙烯、氮化镓、二茂镁、三乙基镓、三氯化镓、硫酸亚铁、聚合氯化铝、聚丙烯酰胺、重补剂、除氟剂、氯化钙、硫化氢*、次氯酸钠、氧化铜粉尘、铜尘、铝金属粉尘、氧化铝粉尘、陶瓷粉尘</p> <p>物理因素：噪声、激光辐射、高温、低温、紫外辐射、超声波、手传振动</p>



职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据建设项目职业病危害相关资料、检测结果和职业健康监护资料的综合分析，建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的职业病危害因素的浓度（或强度）可控制在国家规定的职业接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目投产运行后职业病危害防护效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、金国江、滕冲、邵良进、陈卫峰	评审时间	2026.3.17
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		