



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏捷捷微电子股份有限公司功率半导体“车规级”封测产业化项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	现有华石路西侧、钱塘江路北侧的《江苏捷捷微电子股份有限公司电力电子器件生产线建设》项目西侧空地		
行业类别	计算机、通信和其他电子设备制造业-半导体分立器件制造 (C3972)	投资金额	133395.95 万元
占地面积	97672m ²	岗位定员	426 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2026）0020 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>中国是全球最大的功率器件消费市场，功率半导体器件国产化关系到功率半导体在各个应用领域能否实现核心零部件供应自主可控，目前高端半导体器件仍处于国外垄断局面。近年来，随着云计算、物联网、大数据等新业态快速发展，现代电子产品逐渐向小型化、智能化的趋势发展，我国集成电路产业的技术水平、产品结构等也紧跟终端系统产品的趋势，推动了集成电路封装技术向高密度、高脚位、薄型化、小型化的方向演变。随着 5G 核心通信电源模块、汽车电子（如电机马达和车载电子）、智能监控、光伏、物联网、工业控制和消费电子等领域的发展，工业控制类电力电子器件市场进一步发展。MOSFET 产品占据 MOSFET、IGBT、晶闸管这三类功率半导体分立器件市场份额总和的半壁江山。同时，一个完整的可靠度耐用度较高的半导体产品是通过芯片和封装互相结合才完成的。封测技术的发展有利于发挥高性能芯片的作用，丰富功率半导体产品系列，推动电力电子器件产品的多元化、便利化以及标准化。</p> <p>江苏捷捷微电子股份有限公司创建于 1995 年，位于江苏省启东市启东经济开发区钱塘江路北侧，海洪路东侧，是一家专业从事半导体分立器件、电力电子器件研发、制造及销售的江苏省高新技术企业、江苏省创新型企业。厂区占地面积约 64958 平方米，现有员工约 850 余人，目前具备年产出 4 英寸芯片 180 万片、自封电力电子器件 37.56 亿只的生产能力。</p>		



	<p>为了顺应集成电路封测技术的发展、推动国产功率半导体器件转型和升级换代、打破国外同类产品在中高端应用领域的垄断地位、实现高端功率半导体器件的国产化和进口替代，为国内市场提供多元功率器件、形成多领域、广覆盖的多样化优势，江苏捷捷微电子股份有限公司（以下简称：建设单位）在现有华石路西侧、钱塘江路北侧的《江苏捷捷微电子股份有限公司电力电子器件生产线建设》项目西侧空地，新建厂房、仓库、污水站、动力站等其他公辅设施，新建功率半导体“车规级”封测产业化项目（以下简称：建设项目），为建设单位主营产品各类电力电子器件和芯片提供封测，保证工业发展和居民生活中电能使用及转换的有效、节能、和可靠，以进一步增加企业利润来源，显著提升企业核心竞争力。</p> <p>建设单位于 2021 年 7 月 9 日获得启东市行政审批局《关于江苏捷捷微电子股份有限公司功率半导体“车规级”封测产业化项目备案证》（备案号：启行审备[2021]225 号）。本项目为新建项目，规划用地 150 亩，总建筑面积为 96218 平方米。本项目建设期 2 年。项目总投资为 133395.95 万元。建设项目利用先进的生产工艺进行产品生产，新增硬件设备共计 860 台（套），其中生产设备 276 台（套），检测设备 70 台（套），公辅设备 90 台（套），办公设备 424 台（套），新增软件系统 8 套等。建设项目建设完成后，可实现年封装测试各类车规级大功率器件和电源器件 1627.5kk 的生产能力。建设项目设计产值为 205725.00 万元。</p> <p>建设单位在项目可行性论证阶段自行编制了《江苏捷捷微电子股份有限公司功率半导体“车规级”封测产业化项目职业病危害预评价报告》，并于 2022 年 3 月通过自行组织专家评审；在设计阶段自行编制了《江苏捷捷微电子股份有限公司功率半导体“车规级”封测产业化项目职业病防护设施设计专篇》，并于 2025 年 4 月通过自行组织专家评审。</p> <p>《职业病防治法》第十八条规定：“建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。”受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《江苏捷捷微电子股份有限公司功率半导体“车规级”封测产业化项目职业病危害控制效果评价报告书》。</p>
主要职业病危害因素	<p>化学因素：硝酸/二氧化氮、硫酸、氢氧化钠、二氧化锡、铅烟、松香、触变剂、活性剂、二甘醇单己醚、异丙基乙醇、环氧树脂、酚醛树脂、苯酚、甲醛、乙醇胺、二甘醇醚、碳酸钠、过硫酸钠、硫酸氢钾、硫酸钠、过硫酸铵、甲基磺酸、甲基磺酸锡；</p> <p>物理因素：噪声。</p>
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>
评价报告结论	<p>根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，综合分析，建设项目投产运行后在正常开启防护设施，并督促劳动者正确及时佩戴个体防护用品的前提下，工作场所各岗位实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）可控制在国家规定的接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目职业病危害防护设施可行，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。</p>



自评审专家	朱裕兵、倪红英、曹烨、施海荣、黄良	评审时间	2026.2.10
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		