



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏凯枚杰材料科技发展股份有限公司年产合金零部件 200 吨项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	在江苏省南通市苏通科技产业园南湖路以西，海明路以南		
行业类别	金属制品业—有色金属铸造 (C3392)	投资金额	900 万元
占地面积	11251.29m <sup>2</sup>	岗位定员	11 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0219 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>江苏凯枚杰材料科技发展股份有限公司（以下简称：建设单位）注册地位于南通市苏锡通科技产业园区南湖路 28 号，公司成立于 2017 年，由上海凯枚杰焊接器材有限公司、上海司迈尔特种合金材料有限公司以及上海霞业金属制品有限公司联合成立的股份制公司，注册资本 8000 万元。经营范围为：新材料技术研发；金属链条及其他金属制品制造；金属切割及焊接设备制造、制造；机械零件、零部件销售；机械设备销售；五金产品批发；五金产品零售；建筑材料销售；建筑装饰材料销售；金属材料销售等。</p> <p>2023 年建设单位投资 20000 万元，新建年产 100 套智能化 PTA 焊接设备及 600 吨钴镍合金材料等项目（以下简称“一期项目”），于 2018 年经江苏南通苏通科技产业园区行政审批局备案（备案证号：苏通行审备〔2018〕12 号，备案文号：2018-320693-35-03-510387），项目建成后，形成年产智能化 PTA 焊接设备 100 套、合金粉末 500 吨、连铸焊丝 250 吨、管状药芯焊丝 1500 吨的生产规模。该项目已进行职业病危害预评价，现处于建设中。</p> <p>为满足市场需求，建设单位拟投资 900 万元，利用 1#厂房现有整修检验设备，并于 2#厂房、3#厂房添置真空炉、非真空炉、模具生产线、制壳机器人等设备，外购钴镍合金、纯铁、钨等主要原辅料，采用模具制作、熔炼、热处理、机加工等主要工艺流程，扩建“年产合金零部件 200 吨项目”（以下简称：建设项目），项目建成后形成年产 200 吨合金零部件的生产规模。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”</p>		



	监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对年产合金零部件 200 吨项目进行职业病危害预评价，按照相关的法律法规编制本预评价报告书。		
主要职业病危害因素	其他粉尘（钴、硼、硼、镍、铁、碳、硅、锰、钼、钨）、铝合金粉尘、矽尘、砂轮磨尘、石蜡烟、硅溶胶、铅及其化合物、钨及其化合物、镍及其化合物、氧化铁、二氧化硅、锰及其化合物、钼及其化合物、钨及其化合物、噪声、高温、红外辐射。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	从职业卫生角度认为建设项目在采取了预评价报告所提职业病防护补充措施后，各主要职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）范围和接触水平，能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，建设项目建设可行。		
自评审专家	卞力锋、杨泽云、周萍、陆春花、张佩武	评审时间	2025 年 12 月 13 日
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		