



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	国核维科锆铪有限公司高纯锆铪分离自主化技术示范生产线项目		
项目性质	■新建 □改建 □扩建 □技术改造 □技术引进 □已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区通达路 88 号		
行业类别	有色金属冶炼—其他稀有金属冶炼（C3239）	投资金额	2864 万元
占地面积	54136.88m ²	岗位定员	56 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0218 号		
评价类别	■预评价 □控效评价 □现状评价		
项目概况	<p>国核维科锆铪有限公司（以下简称：“建设单位”）由国核宝钛锆业股份公司与西屋电气英国控股有限公司合资组建并于 2009 年 6 月 30 日注册成立。2018 年 7 月西屋电气英国控股有限公司撤资，公司由中外合资企业转变为国有企业（国家电力投资集团有限公司的三级单位），位于南通市经济技术开发区通达路 88 号。现产品为核级海绵锆（2000 吨/年），副产品为二氧化铪（66 吨/年）、氯化镁（4500 吨/年）、硫酸铵氯化铵复合肥（7200 吨/年）、废硫酸（10 吨/年）、次氯酸钠溶液（5000 吨/年），中间产品为二氧化锆（3200 吨/年）、四氯化锆（6000 吨/年）。</p> <p>为应对技术挑战、满足市场需求，建设单位于 2025 年 8 月 21 日在南通经济技术开发区行政审批局通过了“国核维科锆铪有限公司高纯锆铪分离自主化技术示范生产线项目”的备案，备案证号：通开发行审备（2025）416 号。建设内容为：新建 1500m² 萃取厂房及管廊，配套 100 吨氧化锆产能离心萃取设备及物料罐组，依托现有分离公辅车间的前处理及后处理工序、公用工程及环保设施，形成年产 100 吨核级氧化锆高纯锆铪分离自主化技术示范生产线项目。该项目建成后新增：核级氧化锆 100 吨/年（产品），核级氧化铪 1.82 吨/年（产品）和混合铵盐 426 吨/年（副产品）。</p> <p>为确保建设项目的职业卫生防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》的相关规定，受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：“本机构”）为国核维科锆铪有限公司高纯锆铪分离自主化技术示范生产线技改项目（以下简称：建设项目）进行职业病危害预评价，并编制本评价</p>		



	报告书。		
主要职业病危害因素	盐酸及氯化氢、硫氰酸铵、甲基异丁基甲酮、氨、铅及其化合物、镉及其化合物、硫酸、氯化铵、硫酸铵、氢氧化钠、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	从职业卫生角度认为建设项目在采取了预评价报告所提职业病防护补充措施后，各主要职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）范围和接触水平，能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，建设项目建设可行。		
自评审专家	杨泽云、陆春花、曹兴鹏、陈可、陈银波	评审时间	2025 年 12 月 11 日
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		