

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通中集能源装备有限公司低温储运装备生产线智能化技改项目、低温装备车间扩建项目、低温储运装备生产线技改项目、新建阀门生产线项目职业病危害控制效果评价		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市崇川区城港路 429 号、南通市崇川区长江北路 370 号（租赁江苏智禾智能装备有限公司现有厂房三）		
行业类别	C3332 金属压力容器制造、 C3443 阀门和旋塞制造	投资金额	8373.37 万元
占地面积	/	岗位定员	155 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0216 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通中集能源装备有限公司（以下简称：建设单位）于 2007 年 3 月 4 日经江苏省人民政府批准设立，是中集集团旗下能源化工装备业务的重点企业、中集安瑞科控股有限公司的主要出口基地。产品主要为重型压力容器、罐车、低温装备等产品。</p> <p>低温罐箱为罐式集装箱中一类主要产品，作为一种先进的运输工具，与传统的装载运输方式相比，具有安全可靠、运输灵活、快捷便利、经济实用、绿色环保等方面的优势，广泛应用于石油化工、海洋化工、酿造等诸多产业领域。近几年在全球经济复苏的背景下，全球罐式集装箱制造业市场一直呈上升和蓬勃发展趋势，作为国际通用的装运液态物料的运输工具，罐式集装箱市场日趋成熟。建设单位现有的“新建低温装备生产线项目”生产工艺流程使用水洗去除零部件表面沾染的油脂，并不能做到完全去除油脂，因此建设单位计划将现有生产工艺中的水洗技改为酸洗。真空夹层中的所有零部件经过酸洗脱脂清洗，可以彻底去除表面油污，进一步提高产品的绝热性能，提高产品品质。</p> <p>为满足市场需求、完善生产工艺、配套物流仓储，南通中集能源有限公司对厂内生产结构、厂房进行智能化改造，具体包括：</p> <p>1、投资 5800 万元，建设“低温装备车间扩建项目”，该项目仅为厂房扩建，不涉及生产，扩建车间包括：新建低温装备四车间、新建低温装备五车间、新建低温装备六车间、一幢新建车间、新建单层附房及新建甲类仓库，该项目已取得南通市崇川区行政审批局出具的项目备案证，备案证号：崇川行审备[2023]540 号；</p> <p>2、投资 1640.37 万元，建设“低温储运装备生产线智能化技改项目”，该项目在上述新建的新建车间内新增布置卷板机、自动焊、手工焊、酸洗等设备进行低温储罐的生产，同时在厂区已建低温装备材料仓库新增 1 台激光</p>		

	<p>切割机、已建罐车车间新增 1 台封头开孔机，已建低温装备一车间新增 1 台焊接机器人配套该项目生产。此外，在已建重型压力容器车间西侧局部区域的酸洗、打砂工序进行智能化改造。项目已取得南通市崇川区行政审批局出具的项目备案证，备案证号：崇川行审备[2023]540 号；</p> <p>3、为补充、完善低温装备一车间低温储运装备生产工艺流程中的“抽真空”工序，建设单位投资 933 万元，在上述新建低温装备四车间内新增双层抽真空烘房、输送系统、加热系统等设备，建设“低温储运装备生产线技改项目”项目已取得南通市崇川区行政审批局出具的项目备案证，备案证号：崇川行审备[2023]316 号。</p> <p>改造之后，建设项目仍利用原有低温装备生产工艺，仅将水洗工段技改为酸洗，新增热处理、烘房烘干工艺，其他工艺均不发生变化。</p> <p>4、为满足市场需求，扩充生产内容，建设单位决定新建阀门生产线项目，购置走心机、数控车床、数控铣床等设备，租赁江苏智禾智能装备有限公司现有厂房三，新建一条阀门生产线，以配套现有产品。项目已取得南通市崇川区行政审批局出具的项目备案证，备案证号：崇川行审备[2023]296 号。</p> <p>以上四个项目主要为现有低温储运装备的技改及阀门生产线的建设，统称为“建设项目”，建设项目实施后低温储运装备产能由 2000 台/年提升至 2500 台/年，新建车间低温储罐年产 300 台，阀门生产线实现年产 60000 支阀门产能，重型压力容器产能不变。</p> <p>建设项目于 2024 年 11 月委托本机构完成了职业病危害预评价，并通过专家评审；2025 年 1 月委托江苏汉达工程设计有限公司完成了职业病防护设施设计专篇，并通过专家评审。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019），建设项目的行业类别属于“C3332 金属压力容器制造、C3443 阀门和旋塞制造”，参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5 号）并结合建设项目产生的职业病危害因素种类、危害程度、劳动者的接触水平、风险控制能力等，综合分析，判定建设项目的职业病危害风险分类为：严重。</p> <p>建设项目 2025 年 5 月设备完成安装进入试运行阶段，为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对建设项目进行职业病危害控制效果评价，按照相关的法律法规编制控制效果评价报告书。</p>
主要职业病危害因素	甲苯、二甲苯、乙苯、丁醇、环氧树脂、石脑油、丙烯酸正丁酯、甲基丙烯酸酯、三甲苯、三苯酚、二乙烯三胺、硝酸、氢氟酸、氟化氢、锰及其无机化合物、铬及其化合物、镍及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、

	砂轮磨尘、电焊烟尘、其他粉尘、噪声、紫外辐射、手传振动。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	综上所述，建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的危害因素可控制在国家规定的职业接触限值范围内，但职业健康检查情况完善不足。从职业卫生角度分析，建设项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、邵良进、康海军、尤建莲、陈卫峰	评审时间	2025.12.12
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		