

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	雅克（南通）半导体材料有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市经济技术开发区通秀路 21 号		
行业类别	化学品原料及化学制品制造业（C26）-其他专用化学产品制造（C2669）	投资金额	注册资本 2000 万美元
占地面积	25042.04 平方米	岗位定员	51 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）205 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>雅克（南通）半导体材料有限公司（以下简称：用人单位）原名为爱思开希（南通）半导体材料有限公司（2025 年 2 月更名），成立于 2017 年 4 月，注册资本 2000 万美元，占地 25042.04m²，位于南通市经济技术开发区通秀路 21 号，厂区规划面积 25042.04m²，法人代表为 PARKSEUNGJONG。经营范围为：按《安全生产许可证》所列许可范围有效期生产，新材料技术开发服务，电子化学品（危险化学品除外）的生产、销售、进出口；电子化学品的研发、技术开发、技术咨询服务，技术转让。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>用人单位厂区分期建设，一期项目产品规模年产 2.6 万吨电子化学品，具体为：年产 2880 吨 20%四甲基氢氧化铵(TMAH)、4214 吨稀释剂(EST-7030)、4052 吨异丙醇（仅贸易，不生产）、858 吨半导体刻蚀液（未建设）、2018 吨 LCD 稀释剂（未建设）、10693 吨 LCD 剥离液（未建设）和 1435 吨再生稀释液（未建设），2017 年取得项目备案，实际生产的“年产 2880 吨 20%四甲基氢氧化铵（TMAH）、4214 吨稀释剂（EST-7030）”于 2019 年 4 月正式运行，二期项目 12000 吨蚀刻缓冲液（SP-15），于 2021 年 2 月正式运行，目前用人单位除稀释剂精致单元未启用外，各产品生产装置均正常运行。2021 年 6 月，用人单位投资 2000 万元建设“年产 2.6 万吨电子化学品项目产品方案调整”，备案证号：通开发行审备（2021）169 号。适当增加劳动定员，调整劳动人员班次，并将稀释剂部分产品桶装改为槽罐车灌装，缩短产品充装时间，项目建设完成后稀释剂产能达到 13827 吨，显影剂产能达到 8121 吨。</p> <p>用人单位生产过程中存在噪声、氟化氢、氟化铵等职业病危害，行业分类为“化学原料和化学制品制造业”中的“其他专用化学产品制造（C2669）”，参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5 号），建设项目职业病危害风险分类属于“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》的要求：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。用人单位于 2022 年委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行</p>		

	现状评价，距今已满三年，受用人单位的委托，本单位承担本次职业病危害现状评价工作。		
主要职业病危害因素	用人单位存在的主要职业性有害因素有：氢氟酸、界面活性剂 A、界面活性剂 B、氟化铵、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、四甲基氢氧化铵		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019）规定，用人单位行业分类属于化学品原料及化学制品制造业（C26）-其他专用化学产品制造（C2669），参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号），综合分析，判定用人单位的职业病危害风险分类为：严重。</p> <p>关键控制点：BOE 生产厂房操作工，关键控制因素为氢氟酸、界面活性剂 A、界面活性剂 B、氟化铵；乙类厂房操作工，关键控制因素为丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、四甲基氢氧化铵；实验室实验员，关键控制因素为氢氟酸、界面活性剂 A、界面活性剂 B、氟化铵、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、四甲基氢氧化铵；污水处理站废水处理岗位，关键控制因素为氢氟酸。</p> <p>根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备良好的防护效果，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		