

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	三大雅精细化学品（南通）有限公司安全本质化提升变更项目和丙类仓库新建项目											
项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐ 已建											
项目地理位置	江苏省南通市经济技术开发区新开南路 5 号											
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“合成材料制造”	投资金额	3000 万元									
占地面积	/	岗位定员	161 人									
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司											
报告编号	泰洁职评（2025）0106 号											
评价类别	☒ 预评价 ☐ 控效评价 ☐ 现状评价											
项目概况	三大雅精细化学品（南通）有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2003 年 6 月 24 日，法定代表人：张永锋，注册资本：46137 万元整，位于江苏省南通市经济技术开发区新开南路 5 号，主要从事高吸水性树脂（SAP）的生产、销售，自 2024 年 12 月 16 日成为一家国有企业。经过四期的建设，建设单位现有生产规模：205000t/a 高吸水性树脂（其中 2005 年建设的一期为 20000t/a，2007 年建设的二期为 35000t/a，2010 年建设的三期为 70000t/a，2015 年建设的四期为 80000t/a）。 建设单位开展本质安全设计诊断、专项隐患排查及自我提升需求，计划对部分生产辅助设施进行改善提升，主要变更内容详见下表。 表 1-1 “安全本质化提升变更项目”变更内容一览表 <table><tr><th>序号</th><th>变更前</th><th>变更后</th></tr><tr><td>1</td><td>建设单位用水由三洋化成精细化学品（南通）有限公司接入建设单位界区的给水管网。</td><td>建设单位用水从自来水公司直接供给。自来水管道从场地北西接入，利用部分原有管网（GAA 装置的空地和储罐），进水管管径 DN150，水压 0.4MPa。</td></tr><tr><td>2</td><td>建设单位在厂区南侧配备两套氮气供应装置，一套为 2 只 30m³ 的液氮储罐，配设有 3 台气化器，两台气化器能力 1500Nm³ /h，一台气化器能力 3000Nm³ /h。另一套在液氮储罐区的西面租赁液化空公司氮气站一座，一套 1200Nm³ /h 制氮装置及辅助设施。并设有 1 只 20m³ 的氮气缓冲罐，两套氮气供应系统相连，互为备用，提供生产所需的氮气。</td><td>氮气由管线直接供给，来源于宏仁气体，氮气管道从场地东南接入，进气管道管径 DN100，压力 1.5MPa，原有供氮设施拆除。</td></tr></table>			序号	变更前	变更后	1	建设单位用水由三洋化成精细化学品（南通）有限公司接入建设单位界区的给水管网。	建设单位用水从自来水公司直接供给。自来水管道从场地北西接入，利用部分原有管网（GAA 装置的空地和储罐），进水管管径 DN150，水压 0.4MPa。	2	建设单位在厂区南侧配备两套氮气供应装置，一套为 2 只 30m³ 的液氮储罐，配设有 3 台气化器，两台气化器能力 1500Nm³ /h，一台气化器能力 3000Nm³ /h。另一套在液氮储罐区的西面租赁液化空公司氮气站一座，一套 1200Nm³ /h 制氮装置及辅助设施。并设有 1 只 20m³ 的氮气缓冲罐，两套氮气供应系统相连，互为备用，提供生产所需的氮气。	氮气由管线直接供给，来源于宏仁气体，氮气管道从场地东南接入，进气管道管径 DN100，压力 1.5MPa，原有供氮设施拆除。
序号	变更前	变更后										
1	建设单位用水由三洋化成精细化学品（南通）有限公司接入建设单位界区的给水管网。	建设单位用水从自来水公司直接供给。自来水管道从场地北西接入，利用部分原有管网（GAA 装置的空地和储罐），进水管管径 DN150，水压 0.4MPa。										
2	建设单位在厂区南侧配备两套氮气供应装置，一套为 2 只 30m³ 的液氮储罐，配设有 3 台气化器，两台气化器能力 1500Nm³ /h，一台气化器能力 3000Nm³ /h。另一套在液氮储罐区的西面租赁液化空公司氮气站一座，一套 1200Nm³ /h 制氮装置及辅助设施。并设有 1 只 20m³ 的氮气缓冲罐，两套氮气供应系统相连，互为备用，提供生产所需的氮气。	氮气由管线直接供给，来源于宏仁气体，氮气管道从场地东南接入，进气管道管径 DN100，压力 1.5MPa，原有供氮设施拆除。										

	3	蒸汽由园区热电厂蒸汽管网供给三洋化成精细化学品（南通）有限公司，再由三洋化成接入建设单位界区蒸汽管网。	蒸汽由园区美亚热电直接供给，蒸汽管线从场地北西接入，该项目由具有甲级资质的设计单位提供设计。蒸汽进气管道管径 DN200，压力 1.2MPa，供气量 12t/h。
	4	建设单位设有液化石油气罐区，生产 SAP 干燥过程中使用的热风是通过液化石油气燃烧换热形成。	为减少储存和运输过程中的安全隐患，将燃料液化石油气变更为天然气，天然气由大众燃气直接管道供给，进气管道管径 DN300，压力 0.3MPa，天然气管道从场地北西接入，原有液化石油气罐区拆除。天然气调压站在原 LPG 罐区西南侧，厂区内使用天然气压力约为 15kPa-20kPa。
	5	N-1SAP 纸袋充填机位于 N-1SAP 装置内。	目前 N-1SAP 长期处于停产状态，为提升 N-3SAP 纸袋充填能力，将 N-1SAP 纸袋充填机搬迁到 N-3SAP 充填车间，该项目由具有甲级资质的设计单位提供设计。
	6	2-SAP、3-SAP 装置干燥后的废气通过旋风除尘器处理后排放。	在 N-2•3SAP 的旋风除尘器后增加脱硫塔，将干燥后的废气进一步脱硫处理，提升尾气中二氧化硫去除率。干燥废气脱硫装置分别在 N-2SAP 主车间五楼西侧（室外），N-3SAP 主车间四楼中部（室外）。将通用后处理设备（蒸发结晶装置）设置在 N-3SAP 主车间一楼室内南侧。
	7	建设单位用水由三洋化成精细化学品（南通）有限公司接入建设单位界区的给水管网，由三洋化成进行工业水过滤后再供给建设单位使用。	自来水由自来水公司直接供给建设单位，由建设单位自行进行工业过滤后供给生产使用。市政管网自来水输送至原料仓库北侧空地新增的过滤设施，经两级 PP 棉过滤器过滤后进 220m ³ 净化水池。
	8	建设单位消防用水全部来自三洋化成容量 1000t 的消防水池。	建设单位自建消防给水系统，在原料仓库北侧空地上拟建 2 个架空 750m ³ 的消防水池，并配备消防泵接入原有环状消防给水管网。

	9	柴油不在厂内储存，即用即买。	建设单位使用柴油根据《危险化学品目录》(2022 年修订版)属于危险化学品，拟外购桶装柴油储存于原料仓库（乙类），最大储存量 1 吨。
	10	在聚合工艺的反应进程中，所使用的原辅料包括丙烯酸，工艺水、引发剂 A 溶液、引发剂 B 溶液、5%次磷酸钠水溶液、2-碘-2-甲基丙酸溶液（需注意，一期、二期项目不使用次磷酸钠溶液和 2-碘-2-甲基丙酸溶液，仅三期、四期项目使用）、交联剂 A、维生素 C 与硫酸亚铁的混合溶液，以及对羟基苯甲醚。物料于反应釜内，在常压且不加热的初始状态下发生聚合反应。反应过程会释放热量，致使釜内温度从 5℃逐步攀升至 40℃。为确保聚合反应充分进行，提高转化率，在反应开始温度升到 40℃后，向釜内通入压力为 0.2MPa 的氮气进行保压操作，随后继续熟化 5 小时。当聚合反应结束时，聚合釜内的凝胶温度大约会上升至 75~95℃，此时通过通入氮气（压力达到 0.8MPa）来进行压料。	为契合市场对产品的多样化需求，部分客户要求其产品在聚合工艺中增添三羟甲基丙烷三丙烯酸酯。因此，在现行聚合反应所使用的原辅料基础上，需额外增加三羟甲基丙烷三丙烯酸酯这一物质。三羟甲基丙烷三丙烯酸酯性质颇为稳定，且在实际生产中的添加量较小。
	变更项目主要是对部分辅助装置进行优化调整，以提高建设项目本质安全度、合理性，减少废气污染物的排放。变更项目不涉及产品及产能变化，未改变原有各产品生产规模、品种、主要装置大小和位置以及主要生产工艺、路线、参数，符合通行审发[2019]9 号《关于进一步优化安全生产行政许可事项便企服务的通知》第七条“无需审批（核准、备案）”的要求。 为了实现安全环保水平的全面提升，有效降低车辆运输过程中的安全风险，同时减少车辆尾气排放对环境造成的危害，自建一座占地面积 5000m² 的丙类仓库，用于存放吸水性树脂产品，物料进出使用叉车转运，建成后将极大优化产品存储与管理流程，保障产品质量，进一步助力建设单位可持续发展。 “丙类仓库新建项目”已于 2025 年 4 月 7 日取得了登记信息单（项目代码：2504-320671-89-01-803250）。 为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对安全本质化提升变更项目和丙类仓库新建项目（以下简称：本项目）进行职业病危害预评价，按照相关的法律法规编制本预评价报告书。		
主要职业病危	（1）生产性粉尘： 二氧化硅粉尘、其他粉尘（SAP）。		

害因素	(2) 化学物质: 丙烯酸、氢氧化钠、1, 2-丙二醇、天然气、氧化镁、硫酸镁、过氧化氢、亚硫酸钠。 (3) 物理因素: 噪声、高温。		
职业病危害风险分类	☐一般 ☒严重		
评价报告结论	根据《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017/XG1-2019)规定,建设单位行业类别属于“化学原料和化学制品制造业”中的“合成材料制造”,本项目为建设单位原有项目已建设施的配套工程,依据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(国卫办职健发[2021]5号),并结合本项目生产工艺、设备选型、职业病危害因素种类、危害程度、劳动者的作业方式、接触水平以及防护措施、风险控制能力等,综合分析,判定本项目的职业病危害风险分类为:严重。 本项目应认真落实本报告拟采取的职业病防护措施、补充措施及建议,根据工程分析和职业卫生调查,结合类比调查,综合分析,本项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求,在投产运行后职业病危害是可以预防 and 控制的,建设可行。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、李政、仲海洋、丁正荣	评审时间	2025. 6. 27
评审结论	☒通过 ☐不通过		