

## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏宝众宝达药业股份有限公司升级优化锂电池原料单水氢氧化锂项目、单水氢氧化锂微细粉项目、氯气站密闭改造项目、环保提升改造项目、水处理设施提升改造项目、危废仓库及排水池建设项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	如皋市长江镇（如皋港区）粤江路 10 号		
行业类别	化学药品原料药制造(C2710)、 化学农药制造（C2631）	投资金额	6820 万元
占地面积	/	岗位定员	56 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0119 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>江苏宝众宝达药业股份有限公司（以下简称：建设单位）是由香港瑞华药业国际有限公司（RAYWAPHARM INTERNATIONAL LIMITED）投资 2980 万美元在江苏省如皋港区新建生产医药、兽药、农药等相关产品，地址位于如皋市长江镇（如皋港区）粤江路 10 号，法人陈荣，注册资本 40530 万元。建设单位目前具有年产 300 吨唑草酮、1650 吨甲磺草胺、100 吨苯硫缩合物、150 吨芬苯达唑、100 吨奥芬达唑、2500 吨广灭灵、30 吨氟苯缩合物、24 吨氟苯咪唑、20 吨西咪替丁、60 吨氢溴酸右美沙芬、10 吨盐酸异丙嗪、300 吨三羟甲基丙烷三(2-甲基-1-氮杂环丙烷丙酸酯)、19600 吨单水氢氧化锂、1800 吨 40%乙醛稀释；副产 2932 吨盐酸、11494 吨稀硫酸 1960 吨氢氧化锂溶液、167 吨甲苯、4000 吨十水硫酸钠、600 吨氯化钾、39200 吨碳酸钙的生产能力。</p> <p>建设单位目前单水氢氧化锂粗粉生产线产品规格比较单一，为提升公司产品竞争力，提高公司市场占有率，取得更好的经济效益和社会效益，建设单位拟利用厂区内现有的 18#厂房最西侧一跨闲置区域，新增磨粉设备 1 套、全自动控制系统 1 套，新建升级优化锂电池原料单水氢氧化锂项目，该项目于 2021 年 11 月 3 日取得江苏省投资项目备案证（备案证号：备案证号：皋江备[2021]60 号）；拟利用厂区内现有的 22#厂房闲置区域，新增磨粉设备 1 套，全自动控制系统 1 套，新建单水氢氧化锂微细粉项目，该项目于 2023 年 4 月 28 日取得江苏省投资项目备案证（备案证号：皋江备[2023]38 号）。以上两个项目建成后可提升建设单位自有氢氧化锂品质，达到专用电子材料相关标准。</p> <p>建设单位生产涉及的“氯化工艺”为危险工艺，涉及的液氯为重点监管危险化学品，供氯站（含氯气瓶库）为三级危险化学品重大危险源，为进一步提升本质安全，建设单位在现有厂区内拟对原有氯气站进行密闭改造，</p>		

	<p>新建氯气实瓶库一座，以提高氯气存放的安全度，建设单位氯气站密闭改造项目于 2021 年取得江苏省投资项目备案证（备案证号：皋江备[2021]48 号）</p> <p>建设单位应环保和产品工艺要求，拟对现有产生无组织排放废气的工艺设备进行提标改造，在车间端设置预处理设施，新增废气收集官网系统 1 套、新增 RTO 废气焚烧装置 1 套；同时对焚烧炉脱硝设施提标改造：新增 18000m<sup>3</sup>/h 的 SCR 脱硝反应器、烟气电除雾、烟气换热器、换热器、引风机、相关仪表控制系统及相关套装置共 12 台（套），以提升全厂无组织废气的收集和处理水平，大大减少 VOCs 的排放总量及氮氧化物的排放总量。建设单位环保提升改造项目于 2022 年取得了江苏省投资项目备案证（备案证号：皋江备[2022]25 号）</p> <p>建设单位为优化废水处理工艺，计划对原有污水处理线进行技术改造，部分废水池改造成臭氧接触池，新建臭氧制备房，新增臭氧发生器、气浮预处理设备及配套冷却设施等，建设水处理设施提升改造项目，该项目于 2023 年 3 月 30 日取得江苏省投资项目备案证（备案证号：皋江备[2023]29 号）</p> <p>建设单位为进一步增强危废分类管理能力，提升安全环保管理水平，拟投资 600 万元在厂区内建设危废仓库及排水池建设项目，建设内容：建设配套危废仓库 3 幢，建筑面积共 1320 平方米；建设配套 600 立方米排放池，占地面积 255 平方米，对公司处理后的废水进行暂存，待污水处理厂检测合格后纳管排放，建设单位危废仓库及排水池建设项目于 2023 年 12 月 08 日取得江苏省投资项目备案证（备案证号：皋江备[2023]108 号）。</p> <p>建设单位以上六个项目目前已建设完成。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位计划将以上六个项目，即：升级优化锂电池原料单水氢氧化锂项目、单水氢氧化锂微细粉项目、氯气站密闭改造项目、环保提升改造项目、水处理设施提升改造项目、危废仓库及排水池建设项目（以下简称：建设项目），合并补做职业卫生“三同时”报告。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对建设项目进行职业病危害预评价，按照相关的法律法规编制本预评价报告书。。</p>
<p>主要职业病危害因素</p>	<p>化学危害因素：单水氢氧化锂、氯气、氢氧化钠、氨、臭氧、氮氧化物、二甲苯(苯、甲苯)、甲醇、丙酮、乙酸、DMF、异丙醇（其中氯气、氨为高毒物品）；</p> <p>物理危害因素：噪声、高温。</p>
<p>职业病危害风险分类</p>	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>
<p>评价报告结论</p>	<p>依据《国民经济行业分类》国家标准第 1 号修改单（GB/T4754-2017/XG1-2019），建设单位主要生产项目属于“化学药品原料药制造（C2710）、化学农药制造（C2631）”，建设项目为建设单位主要生产</p>

	<p>项目的局部技改及配套公辅设施技改，依据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5号），并结合建设项目工艺、设备选型、作业方式、接触水平、防护措施等资料，综合分析，判定建设项目属于职业病危害严重的建设项目。</p> <p>建设项目应认真落实本报告拟采取的职业病防护措施、补充措施及建议，根据工程分析和职业卫生调查，结合类比调查，综合分析，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求，在投产运行后职业病危害是可以预防 and 控制的，建设可行。</p>		
自评审专家	杨泽云、崔伟伟、陆艳、葛志勇、许小亮	评审时间	2025.7.14
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		