



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	台橡宇部（南通）化学工业有限公司废水系统环保提升项目		
项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐ 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号		
行业类别	本项目属于“水的生产和供应业”中“污水处理及其再生利用”（D4620），建设单位原有项目属于“化学原料和化学制品制造业”中“合成材料制造”中“合成橡胶制造”（C2652）	投资金额	1060 万元人民币
占地面积	/	岗位定员	4 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0103 号		
评价类别	☐ 预评价 ☒ 控效评价 ☐ 现状评价		
项目概况	台橡宇部（南通）化学工业有限公司（以下简称：建设单位），是由台橡股份有限公司——新加坡 POLYBUS 公司和日本宇部兴产株式会社以及日本丸红株式会社合资设立，成立日期 2006 年 12 月 6 日，注册地址江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号，法定代表人刘祖棣，注册资本 4000 万美元。目前，生产规模：7.2 万吨/年顺丁橡胶（BR），主要生产工艺部分包括原料干燥、聚合、掺和汽提、制成等四个部分，辅助工艺则包括原辅材料回收和废气治理等两个部分。 顺丁橡胶全名为顺式-1，4-聚丁二烯橡胶，分子式为（C₄H₆）_n。顺丁橡胶是由丁二烯聚合而成的结构规整的合成橡胶，其顺式结构含量在 95%以上。根据催化剂的不同，可分成镍系、钴系、钛系和稀土系（钨系）顺丁橡胶。建设单位年产 7.2 万吨顺丁橡胶是丁二烯单体在钴系催化剂作用下，在溶液中聚合得到顺式-1，4 加成产物—顺丁橡胶 BR。 为了响应《南通市关于加强减污降碳协同推进重点行业绿色发展的指导意见》（通办〔2024〕6 号）要求，建设单位在原有废水处理系统上增加一套 RO 膜反渗透废水处理系统，使原符合综合排放指标的废水进一步深度处理，达到循环水和纯水使用标准，作为循环水塔的补充水和装置区纯水（PW）使用，减少原水使用量，从而达到废水减排的目的，达到降低建设单位产值水耗的目标。 台橡宇部（南通）化学工业有限公司废水系统环保提升项目（以下简称：本项目）已于 2024 年 2 月 23 日取得了南通市经济技术开发区行政审批局备案证（通开发行审备〔2024〕64 号，项目代码：2402-320671-89-02-616941）。主要建设内容：本项目为废水系统环保提升项目，不改变厂区原有设计产能，不改变原有工艺生产流程，仅对符合综合排放标准的废水进行深度处理，新增一套处理能力为 40t/h 的工艺废水处理装置，将废水回收循环利用从而实现废水减排、降低原水耗用的目的。		



	本项目在生产过程中存在一定的职业病危害，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行了职业病危害预评价，于2024年7月16日组织专家进行了评审，评审通过；委托南京英凯工程设计有限公司进行了职业病防护设施设计，于2024年9月7日组织专家进行了评审，评审通过。 本项目于 2024 年 10 月开始建设，由南通文博建设工程有限公司（证书编号：D232108814，资质等级：建筑工程施工总承包贰级）负责建设施工；由江苏中威环境工程集团有限公司（证书编号：D232095531，资质等级：环保工程专业承包壹级）负责设备安装；由江苏孚联有限公司（证书编号：D332462050，资质等级：机电工程施工总承包叁级）负责仪电施工，2025 年 1 月建设完成，投入试运行，试运行情况良好。 为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其废水系统环保提升项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	(1) 化学物质：异噻唑啉酮衍生物、低分子量聚合物分散剂、柠檬酸盐、有色金属缓蚀剂、亚硫酸氢钠、氢氧化钠、柠檬酸； (2) 物理因素：噪声。		
职业病危害风险分类	☐一般 ☒严重		
评价报告结论	本项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	杨泽云、卞力锋、顾志锋、殷均明、何慧	评审时间	2025. 6. 26
评审结论	☒通过 ☐不通过		