



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	招商局邮轮制造有限公司制造基地项目配套码头工程（一期）职业病危害控制效果评价		
项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐ 已建		
项目地理位置	南通市海门区滨江街道新安江路 1 号内 2 号房		
行业类别	水上运输业-水上运输辅助活动-货运港口（G5532）、船舶及相关装置制造（C373）	投资金额	总投资 1009560 万元（其中码头工程约 29400 万元）
占地面积	/	岗位定员	78 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0105 号		
评价类别	☐ 预评价 ☒ 控效评价 ☐ 现状评价		
项目概况	招商局邮轮制造有限公司（以下简称：建设单位）是招商局工业集团有限公司在招商局集团“邮轮全产业链”的战略指引下，贯彻落实“邮轮国造”发展目标，打造“招商邮轮”品牌而组建的专业化邮轮制造全资子公司。公司成立于 2018 年 9 月，注册资金 20000 万美元，法定代表人梅中华，位于江苏省南通市海门区。 招商局邮轮制造有限公司购置了紧邻招商重工现厂区的西侧地块打造邮轮制造基地项目，由此海门基地将形成东、西两个厂区（东厂区为招商重工厂区，西厂区为招商邮轮厂区）。在招商局集团的统筹下，两厂区将通过新建、改建、扩建和还建等方式，实现分工明确，深度融合，实现协调、联动发展的发展方向。招商重工以生产海工产品、超大型船舶产品及其他海工配套船舶产品为主，招商邮轮以招商重工为依托，以生产邮轮产品为主。近年来，随着招商重工产品结构不断转型升级，东厂区已建舾装码头无论泊位数量还是吨位等级都已经难以满足生产需要。招商局集团对海门基地提出了整体协调、联动发展的要求，新建制造基地项目，该项目建设规模及内容为：水工工程：（1）邮轮舾装码头 1 座（780m×40m）；（2）长江驳岸舾装码头 1 座（677m×22m）；（3）水域港池疏浚工程，总计约 130 万立方米。陆域工程：（1）船体分段及模块制造场地、联合车间配套堆场、分段堆场及预舾装场、总段及上建模块总装场地、物料堆场、模块场地配套堆场、码头配套堆场合计占地面积约 199110 平方米；（2）初雨收集池占地面积约 320		



	平方米；（3）天然气调压加药站占地面积约 180 平方米；（4）邮轮生产配套车间建筑面积约 220375 平方米；（5）仓储周转中心建筑面积约 16280 平方米；（6）涂装车间建筑面积约 14362.7 平方米；（7）110kV 变电站建筑面积约 897.2 平方米（8）门卫、厕所等。该项目计划分期进行建设，本次评价范围为水工程：邮轮舾装码头 1 座（780m×40m）（以下简称：建设项目）。 建设项目本次建设 1 个 20 万 GT 舾装码头（4#码头），其主要功能是作为邮轮产品出坞后靠泊舾装使用。4#码头位于沿江外挡，内外两侧均可靠泊。4#码头外侧布置 1 个 20 万 GT 大型邮轮舾装泊位和 1 个 10 万 GT 中型邮轮舾装泊位，泊位长度 780 米；4#码头内侧布置 1 个 10 万 GT 中型邮轮舾装泊位、2 个 1 万 GT 小型邮轮舾装泊位，泊位长度 780 米。 建设项目已于 2020 年 8 月 26 日取得南通海门市审批局投资项目备案证，备案证号：海行审备[2020]504 号。 根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规的要求：建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对招商局邮轮制造有限公司制造基地项目配套码头工程（一期）进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	（1）生产性粉尘：电焊烟尘、砂轮磨尘； （2）化学毒物：锰及其无机化合物、铬及其化合物、镍及其无机化合物、臭氧、氮氧化物、一氧化碳、环氧树脂、溶剂石脑油（重芳香气）、正丁醇、溶剂石脑油（轻芳香气）、双酚 A-（环氧氯丙烷）环氧树脂（分子量≤700）、甲基丙烯酸苯酚、环氧树脂（中等分子量）、乙苯、松香水（石油精）、2-丙醇、二甲苯、甲苯、石脑油； （3）物理因素：噪声、电焊弧光、手传振动。		
职业病危害风险分类	☐ 一般 ☒ 严重		
评价报告结论	总体来说，建设项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、邵良进、金国江、顾志锋、孙平	评审时间	2025.4.16
评审结论	☒ 通过 ☐ 不通过		