



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏金桥油脂科技有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☒ 已建		
项目地理位置	如皋港化工新材料产业园		
行业类别	化学原料和化学制品制造业中的专项化学用品制造（C2662）	投资金额	10000 万元
占地面积	/	岗位定员	313 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0078 号		
评价类别	☐ 预评价 ☐ 控效评价 ☒ 现状评价		
项目概况	江苏金桥油脂科技有限公司（以下简称：用人单位）位于江苏南通市如皋港新材料化工产业园，注册资本 10000 万元，用地面积 205749.75m²。用人单位于 2016 年 4 月 22 日组建成立，致力于硬脂酸、硬化油、甘油及其衍生品的研发、生产与销售。 油脂化工产品目前主要有由植物油和动物油脂加工而成的脂肪酸和甘油两部分，主要产品包括硬脂酸、甘油等。油脂化工产品的应用范围广泛，涉及海洋生物、核燃料、船舶制造、机械、电子、感光材料、日用化学、食品加工、化肥、合成橡胶等多个产业部门，主要用途已达 200 多种。目前国内市场需求与日俱增，行情十分看好。 用人单位于 2016 年 9 月 8 日取得如皋市行政审批局颁发的《企业投资项目备案通知书》，项目名称“新建年产 575200 吨油脂化学品项目”，备案号：3206822016174。后于 2016 年 11 月 24 日进行了立项修改，并取得如皋市行政审批局颁发的项目调整意见，项目名称变更为“新建年产 583600 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐（氯化钠）项目”，备案号：皋行审投资【2016】119 号。该项目在可行性研究阶段，于 2016 年 12 月委托苏州百信环境检测工程技术有限公司进行了职业病危害预评价，并通过了专家评审；在设计阶段，用人单位于 2017 年 7 月委托中国中轻国际工程有限公司编制了职业病防护设施设计专篇，并通过了专家评审；在试运行阶段，用人单位于 2023 年 4 月委托江苏安泰安全技术有限公司进行了职业病危害控制效果评价及职业病防护设施的竣工验收，编制了《江		



	苏金桥油脂科技有限公司新建年产 583600 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐项目（实施年产 405220 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐项目及新建配套燃气锅炉项目）职业病危害控制效果评价报告书》（报告编号：安泰职评 Z2022-014 号），并通过了专家评审。 备注：在验收阶段产能由年产 583600 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐（氯化钠）调整为 405220 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐。原因：1）原产能计算有误，2）放弃了部分产品，包含：2000t/a 脂肪酸酰胺（伯酰胺/置换伯酰胺）、5000t/a 氧化铵、5000t/a 甜菜碱、10000t/a 乙撑双硬脂酸酰胺（EBS）和 1 条加工 15 万吨棕榈油生产线。 用人单位自 2023 年竣工验收后，由于市场环境、订单及生产工艺等多方因素影响，决定对聚酰胺树脂车间进行整体升级改造，目前该车间处于停产阶段，因此本次现状评价不包含该车间及相应产品（年产 9300 吨聚酰胺树脂）。因此，用人单位现有项目目前产能为年产 395920 吨油脂化学品及副产 1600 吨盐。 由于用人单位现有项目在生产过程中存在或者产生：甲醇、盐酸、粉尘、噪声等《职业病危害因素分类目录》中所列的职业病危害因素，职业病危害风险分类属于“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》的要求：“职业病危害严重的用人单位，每三年至少进行一次职业病危害现状评价”，用人单位现有项目上次控评检测时间为 2022 年 5 月 18 日至 2022 年 5 月 20 日，控评报告出具时间为 2023 年 4 月。用人单位为进一步了解职业病危害分布情况及规范各类管理工作，故将本次现状评价工作提早列入本年度工作计划，因此，于 2025 年 3 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了本次职业病危害现状评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《江苏金桥油脂科技有限公司职业病危害现状评价报告书》。
主要职业病危害因素	生产型粉尘：活性炭粉尘； 化学因素：镍及其无机化合物、甲醇、棕榈油、脂肪酸、酸化油、氢氧化钠、氢氧化钙、甘油、硬脂酸、单甘脂、氢氧化钡、氢氧化钙、氧化镁、硬脂酸钡、硬脂酸钙、硬脂酸镁、辛酸、柠檬酸、白土、油酸、碳酸锂、磷酸、二聚酸、月桂酸、椰油酸、肉豆蔻酸、乙醇、异丙醇、异辛醇、脂肪酸一元醇酯、棕榈酸、季戊四醇、山梨醇、三羟甲基丙烷、脂肪酸多元醇酯（包括季戊四醇油酸酯、季戊四醇硬脂酸酯、山梨醇单油酸酯、山梨醇单硬脂酸酯、山梨醇单棕榈酸酯、山梨醇单月桂酸酯、三羟甲基丙烷辛酸酯、三羟甲基丙烷油酸酯、油酸单甘酯、月桂酸甘油酯、脂肪酸甘油酯）、表面活性剂（包括月桂/椰油酰基肌氨酸钠、椰油/月桂酰基谷氨酸钠、椰油酰基甘氨酸钠）、月桂/椰油酰氯、肌氨酸钠、盐酸、谷氨酸钠、甘氨酸； 物理因素：噪声。
职业病危害风险分类	☐一般 ☒严重
评价报告结论	根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，但仍有不足，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。



自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	☐ 通过 ☐ 不通过		