



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通鸿劲金属铝业有限公司节能环保安全资源综合利用技术改造项目职业病危害预评价报告		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市通州区金桥西路 116 号		
行业类别	常用有色金属冶炼和压延加工业-铝冶炼（C3216）	注册资本	/
占地面积	33003m ² (其中熔炼车间 1 占地面积为 8842m ²)	岗位定员	78 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2025）0041 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通鸿劲金属铝业有限公司（以下简称：建设单位）是广东鸿劲集团旗下的全资子公司，成立于 2011 年 2 月，位于江苏省南通高新技术产业开发区内，建设单位分为东西两个厂区，东厂区进行铝液及铝锭生产，西厂区进行铝精拣作业，西厂区和东厂区的公辅工程各自独立，互不共用。建设单位主要从事利用废铝料进行汽车铝合金精密铸件用铝熔体及铝锭的生产，目前具有年产 15 万吨铝锭及铝液的生产能力。</p> <p>为了对现有熔炉设备进行节能降耗方面的改造，建设单位决定在熔炼车间内对熔化炉和保温炉等进行智能及绿色化技术改造提升，开展“节能环保安全资源综合利用技术改造项目”建设（以下简称：建设项目），项目建成后原有生产能力不变。</p> <p>2024 年 9 月南通高新技术产业开发区管理委员会对建设项目进行了备案（备案证号：通高新管备[2024]248 号）。</p> <p>经初步识别，建设项目在生产过程中存在或者产生：氧化铝粉尘、高温、噪声等职业病危害因素。根据《中华人民共和国职业病防治法》和《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》（安监总局令第 90 号）的要求：对可能产生职业病危害的建设项目，建设单位应当在建设项目可行性论证阶段进行职业病危害预评价，编制预评价报告。</p> <p>受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害预评价工作。</p>		



主要职业病危害因素	氧化铝粉尘、噪声、高温/热辐射。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目在可行性研究阶段基本执行了我国职业卫生方面的法律法规、相关卫生标准、规范，针对职业病危害因素提出了拟采取的职业病危害防护措施。通过综合分析和评估，建设项目在职业病防治方面整体可行，但也存在一定的不足之处；建设单位若能在设计和建设过程中按照本报告书中提出的各项补充措施和建议认真设计并落实，预期在正常生产情况下，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）应能够符合卫生标准的要求。综上所述，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，建设项目是可行的。		
自评审专家	杨泽云、顾志峰、李政、陈卫峰、滕冲	评审时间	2025.3.10
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		