

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	顺毅南通化工有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☒ 已建		
项目地理位置	江苏省南通市如东县洋口化学工业园海润路（原海滨四路）20 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业— 化学农药制造（C2631）	投资金额	/
占地面积	101133.8m2	岗位定员	363 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0301 号		
评价类别	☐ 预评价 ☐ 控效评价 ☒ 现状评价		
项目概况	顺毅南通化工有限公司（以下简称：用人单位）原名为海正化工南通有限公司，由浙江海正化工股份有限公司和浙江海正集团有限公司共同投资设立，2019 年 11 月公司改名为顺毅南通化工有限公司。顺毅南通化工系顺毅股份有限公司（原浙江海正化工股份有限公司）的独资子公司，注册资本为 1.71 亿元人民币；法定代表人：孙仁标，占地面积 151.7 亩，注册地址：江苏省南通市如东县洋口化学工业园海润路（原海滨四路）20 号，主要从事农药化学原料药及其中间体的研究开发及产业化生产，产品涉及杀虫剂、除草剂、杀菌剂等系列化学农药领域。 海正药业南通有限公司（简称：海正药业）和用人单位两家企业以栅栏相隔，两者属于相邻企业，用人单位的公用工程依托海正药业的动力中心（包括供配电、供热、空压、供氮、制冷、循环水、消防等），部分原料储存依托海正药业罐区、海正药业甲类仓库三，废水和废气处理依托海正药业环保设施，由海正药业负责日常管理，顺毅化工仅租用。 用人单位主要从事农药中间体以及农药原料药的生产，厂区共设有六个生产车间，各车间生产装置及生产规模详见表 1-1。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017/XG1-2019）规定，用人单位行业类别属于“化学原料和化学制品制造业—化学农药制造（C2631）”，参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发[2021]5 号），职业病危害风险为“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》（国家卫生健康委员会令第 5 号，2021）的要求：“职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。”用人单位上一次职业病危害现状评价为 2021 年，距今已满三年。受用人单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了本次职业病危害现状评价工作。为保证现状评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。		

	表 1-1 用人单位各车间生产装置及生产状态				
	序号	车间	生产装置及生产规模	是否属于本次评价范围	生产状态
	1	车间一	35 吨/年啶嘧磺隆	是	氯气站拆除新建，生产车间设备完好，目前停产
	2		350 吨/年精噁唑禾草灵	否	产品技改中，职业卫生“三同时”进行中
	3	车间二	5000 吨/年α-乙酰基-γ-丁内酯（ABL）	是	正常运行
	4	车间三	400 吨/年氟虫腈	否	“三同时”进行中
	5	车间四	500 吨/年 2,6-二乙基-4-甲基溴苯（DEMBB）	是	正常运行
	6	车间五	2000 吨/年噻菌环胺、200 吨/年喹啉铜、2000 吨/年棉隆	是	正常运行
	7	车间六	200 吨/年啶虫脒、50 吨/年甲氨基阿维菌素苯甲酸盐	是	正常运行
	8		年产 200 吨 5%氟虫腈悬浮剂、300 吨 250g/L 氟虫腈种子处理悬浮剂、200 吨 80% 氟虫腈可分散粒剂	否	职业卫生验收阶段
主要职业病危害因素	硫脲、乙酸、2-氯-3-三氟甲基吡啶、SHP、亚硫酸钠、盐酸及氯化氢、二氯甲烷、氯气、氨、SNP、碳酸钾、丁酮、氯甲酸甲酯、甲苯、SNMP、4,6-二甲氧基嘧啶胺、啶嘧磺隆、磷酸、乙酸甲酯、丁内酯、二甲苯、 甲醇钠、氢氧化钠、ABL、亚硝酸钠、戊醇、碳酸钠、2,6-二乙基 -4-甲基苯胺、邻二氯苯、溴化钠、氢溴酸、亚硝酸戊酯、硝酸钠、2，6-二乙基-4-甲基苯胺氢溴酸盐、DEMBB（2,6-二乙基-4-甲基溴苯）、氢氧化钾、甲醇、硫酸、邻氨基酚、邻硝基酚、8-羟基喹啉、硫酸铜、喹啉铜、一甲胺、二硫化碳、ML-1（N-甲基二硫代氨基甲酸胺）、甲醛、硫酸锌、十二烷基硫酸钠、棉隆、DMPU、碘化钾、环丙甲酮、甲基二氢呋喃、二酮-甲苯混合液、苯基胍碳酸盐、石油醚、活性炭、噻菌环胺、2-氯-5-氯甲基吡啶、氰基乙醚、乙醇、啶虫脒、氯甲酸烯丙酯、甲基叔丁基醚、阿菌维素、四甲基乙二胺、无水硫酸钠、二甲基亚砷、三乙胺、磷酸二氯苯酯、碳酸氢钠、氯化钡、硼氢化钠、二甲基硫醚、催化剂粉尘、甲氨基阿维菌素、甲酸烯丙酯、苯甲酸、甲氨基阿维菌素苯甲酸盐、噪声。（其中甲醛、氯气、氨、二硫化碳属于高毒物品）				
职业病危害风险分类	□一般 ■严重				
评价报告结论	根据工程分析、职业卫生调查、职业病危害因素检测、健康监护等资料，综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施防护效果良好，用人单位仍应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，将工作场所职业病危害因素的浓度（或强度）持续控				

	制在国家规定的接触限值范围内，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	☐ 通过 ☐ 不通过		