

## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	顺毅南通化工有限公司年产 200 吨 5%氟虫腓悬浮剂、300 吨 250g/L 氟虫腓种子处理悬浮剂、200 吨 80%氟虫腓可分散粒剂生产项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市如东县洋口化学工业园海润路（原海滨四路）20 号顺毅南通化工有限公司厂区内		
行业类别	化学原料和化学制品制造业— 化学农药制造（C2631）	投资金额	1085.82 万元
占地面积	/	岗位定员	9 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0281 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>顺毅南通化工有限公司（以下简称：建设单位）原名为海正化工南通有限公司，2019 年 11 月公司改名为顺毅南通化工有限公司。顺毅南通化工系顺毅股份有限公司（原浙江海正化工股份有限公司）的独资子公司，注册资本为 1.71 亿元人民币；法定代表人：孙仁标，占地面积 151.7 亩，注册地址：江苏省南通市如东县洋口化学工业园海滨四路 20 号，主要从事农药化学原料药及其中间体的研究开发及产业化生产，产品涉及杀虫剂、除草剂、杀菌剂等系列化学农药领域。</p> <p>海正药业南通有限公司（以下简称：海正药业）和用人单位两家企业以栅栏相隔，两者属于相邻企业，用人单位的公用工程依托海正药业的动力中心（包括供配电、供热、空压、供氮、制冷、循环水、消防等），部分原料储存依托海正药业罐区、海正药业甲类仓库三，废水和废气处理依托海正药业环保设施，由海正药业负责日常管理，顺毅化工仅使用。</p> <p>由于市场需要，建设单位投资 1085.82 万元建设年产 200 吨 5%氟虫腓悬浮剂、300 吨 250g/L 氟虫腓种子处理悬浮剂、200 吨 80%氟虫腓可分散粒剂生产项目（以下简称：建设项目），主要建设内容及规模：建设项目在现有厂区内，依托现有车间六预留位置、现有仓储设施及公用工程设施，新建氟虫腓制剂生产线两条，购置混合釜、剪切釜、投料机等主要生产设备 15 台套。项目建成达产后，可形成年增 200 吨 5%氟虫腓悬浮剂、300 吨 250g/L 氟虫腓种子处理悬浮剂、200 吨 80%氟虫腓可分散粒剂的生产能力。</p> <p>建设项目于 2023 年 3 月 15 日经如东县行政审批局备案（备案证号：东行审投[2023]61 号），2024 年 3 月完成了职业病危害预评价报告，并通过评审，2024 年 8 月完成职业病防护设施设计专篇，并通过评审。建设项目目前处于试生产状态。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、</p>		

	同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其年产 200 吨 5%氟虫腈悬浮剂、300 吨 250g/L 氟虫腈种子处理悬浮剂、200 吨 80%氟虫腈可分散粒剂生产项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	氟虫腈、月桂醇聚氧乙烯醚、二苄基磷酸酯钾盐、硅酸镁铝、丙二醇、木质素磺酸钠、聚羧酸钠盐、丁二酸二异辛酯磺酸钠。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。总体来说，建设项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	冒明建、陈雪琴、陆顾峰、胡舜承、盖希程	评审时间	2024.11.29
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		