

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	福融新材料（江苏）有限公司年产 20 万吨高功能薄膜项目（一期）		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区星宇路 18 号		
行业类别	塑料薄膜制造（C2921）	投资金额	77930.8 万元
占地面积	162 亩	岗位定员	172 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0280 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>福融新材料股份有限公司创始建于 2008 年，是一家集高分子薄膜研发、生产、销售为一体的专业化、国际化企业，是国家高新技术企业、AEO 高级认证企业、福建省工业和信息化龙头企业。福融新材料（江苏）有限公司（以下简称：建设单位）是福融新材料股份有限公司的全资子公司，原名为福融辉实业（江苏）有限公司（于 2021 年 3 月 25 日进行工商变更），成立于 2012 年 9 月 11 日，注册地址为江苏省南通经济技术开发区常兴东路 18 号，主要从事高功能薄膜研发、生产、销售。</p> <p>建设单位目前已建有一个厂区，位于江苏省南通市经济技术开发区常兴东路 18 号，产能为年产 7 万吨高功能薄膜。建设单位根据市场发展需要，计划投资 77930.8 万元，在南通经济技术开发区新征用地（位于江苏省南通经济技术开发区东方大道东、常兴路北、星宇路西），占地面积约 162 亩，引进 4 条德国布鲁克纳 BOPP 产线，4 条智能投料和智能包装设备、1 套智能仓储系统、1 条智能管理平台系统来建设年产 20 万吨高功能薄膜项目，该项目于 2022 年 12 月 16 日经南通市经济技术开发区行政审批局备案（备案证号：通开发行审备[2022]423 号）</p> <p>建设单位计划将年产 20 万吨高功能薄膜项目实行分两期建设，本次建设内容为年产 20 万吨高功能薄膜项目（一期）（以下简称：建设项目），项目建成之后可形成年产 10 万吨高功能薄膜的生产规模。建设项目于 2024 年 5 月完成了职业病危害预评价（补做），承担评价的机构为江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）；于 2024 年 7 月完成了职业病防护设施设计专篇（补做），承担评价的机构为江苏汉达工程设计有限公司。</p> <p>建设项目于 2023 年 6 月开始建设，于 2024 年 8 月建设完成，投入试运行，试运行情况良好。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关</p>		

	规定，建设单位委托本机构，对建设项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	生产性粉尘：聚丙烯粉尘、聚乙烯粉尘、其他粉尘 化学毒物：有机废气（丙烯、乙烯等）、臭氧、氮氧化物 物理因素：高温、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>建设项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度能够满足国家卫生标准的要求。由于作业特性和工艺限值，建设单位目前无法通过工程改造粉碎造粒作业点噪声控制在国家规定的限值范围内，建设单位已将粉碎、再造粒区域和其他生产区域之间设置实体墙隔开，再造粒岗位作业人员作业过程中佩戴防噪耳塞+隔音耳罩进行个人防护，实际接触噪声危害可控。</p> <p>总体来说，建设项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。</p>		
自评审专家	卞力锋、仲海洋、丁正荣、曹兴鹏、金国江	评审时间	2024.12.3
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		