



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	台橡宇部（南通）化学工业有限公司年产 7.2 万吨 BR 装置环保改善及品质提升项目		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☒ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐ 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“合成材料制造”中“合成橡胶制造”（C2652）	投资金额	3000 万元
占地面积	/	岗位定员	24 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0193 号		
评价类别	☐ 预评价 ☒ 控效评价 ☐ 现状评价		
项目概况	台橡宇部（南通）化学工业有限公司（以下简称：建设单位），是由台橡股份有限公司——新加坡 POLYBUS 公司和日本宇部兴产株式会社以及日本丸红株式会社合资设立，成立日期 2006 年 12 月 6 日，注册地址江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号，法定代表人刘祖棣，注册资本 4000 万美元。目前，生产规模：7.2 万吨/年顺丁橡胶（BR），主要生产工艺部分包括原料干燥、聚合、掺和汽提、制成等四个部分，辅助工艺则包括原辅材料回收和废气治理等两个部分。 顺丁橡胶全名为顺式-1，4-聚丁二烯橡胶，分子式为（C₄H₆）_n。顺丁橡胶是由丁二烯聚合而成的结构规整的合成橡胶，其顺式结构含量在 95%以上。根据催化剂的不同，可分成镍系、钴系、钛系和稀土系（钨系）顺丁橡胶。建设单位年产 7.2 万吨顺丁橡胶是丁二烯单体在钴系催化剂作用下，在溶液中聚合得到顺式-1，4 加成产物—顺丁橡胶 BR。 建设单位重视技术创新以及资源利用率提升，加大节能减排，最大限度减少资源浪费、减轻企业发展对环境所造成的压力，确保在获得经济效益的同时保护好环境，投资 3000 万元在不改变厂区原有设计产能，不改变原有生产工艺流程的基础上，仅针对相关生产和环保技术与设备进行更新升级。 台橡宇部（南通）化学工业有限公司年产 7.2 万吨 BR 装置环保改善及品质提升项目（以下简称：本项目）已于 2022 年 9 月 28 日取得了南通市经济技术开发区行政审批局备案证（通开发行审备（2022）325 号，项目代码：2209-320671-89-05-327071）。主要建设内容：①增加一套 70000m³/h 处理能力的 RTO 废气处理设施；②增加一座 150m³初期雨水池；③废水区污泥板框压滤机汰换；④干燥塔系统优化改造。 本项目在生产过程中存在一定的职业病危害，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行了职业病危害预评价，于2022年12月11日组织专家进行了评审，评审通过；委托南京英凯工程设计有限公司进行了职业病防护设施设计，于2023年3月26日组织专家进行了评审，评审通过。 本项目新建RTO废气处理设施、新建初期雨水池、板框压滤机汰换于2023年7月开始建设，基础建设由具备建筑工程施工总承包贰级资质的南通文博建设工程有限公司承揽；		



	机械安装由具备环保工程专业承包三级资质的江苏中研宜普科技有限公司总承包；仪电施工由具备建筑机电工程安装工程专业承包叁级的江苏孚联有限公司承揽，至2023年12月建成，投入试运行；本项目丁二烯干燥系统优化改造于2024年5月施工，由南通鑫睿工业设备工程有限公司承揽；设备安装由南通通博设备安装工程有限公司承揽；仪电施工由具备建筑机电工程安装工程专业承包叁级的江苏孚联有限公司承揽，并于当月改造完成投入试运行。 为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其年产7.2万吨BR装置环保改善及品质提升项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	(1) 化学物质：丁二烯、1-丁烯、环己烷、苯、4-乙烯基环己烯、1，5-环辛二烯、氢氧化钠、天然气、对叔丁基邻苯二酚； (2) 物理因素：噪声、高温。		
职业病危害风险分类	☐一般 ☒严重		
评价报告结论	本项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	杨泽云、卞力锋、殷均明、何慧、戴勇烽	评审时间	2024.8.30
评审结论	☒通过 ☐不通过		