



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏当升材料科技有限公司年产 10000 吨前驱体扩建产线工程		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市海门区临江新区临江大道 2 号		
行业类别	电子专用材料制造-C3985	投资金额	1.2 亿元
占地面积	/	岗位定员	75 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0186 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>江苏当升材料科技有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2012 年 5 月 30 日，注册资本 100000 万元整，位于南通市海门区临江大道 2 号，是一家专门从事锂离子电池正极材料研发、生产和销售的高新技术企业。建设单位现有一期项目于 2014 年 4 月完工，形成年产 5400 吨氧化钴、2688 吨前驱体、1728 吨多元材料、612 吨锰酸锂的生产规模，其中氧化钴、锰酸锂现已停产，一期项目未进行职业卫生“三同时”工作；二期项目生产规模为年产 6000 吨多元材料，于 2017 年 12 月完成职业卫生“三同时”工作。</p> <p>为了适应市场需求，建设单位再投资 100000 万元，建设年产 10000 吨新型动力锂电正极材料生产基地项目。建设单位于 2021 年 11 月 19 日取得南通市海门区发展和改革委员会出具的《江苏省投资项目备案证》，备案证号：海发备（2021）78 号（原备案证号海行审备〔2020〕27 号作废），项目代码：2020-320684-39-03-616790。该项目建设规模及内容为：建设年产 10000 吨新型动力锂电正极材料生产线及配套建设，生产线同时具备 NCM523、NCM622、NCM811 等多元材料生产能力。生产工艺流程为：通过溶解、混合、沉淀、过滤、干燥产生的前驱体干粉与碳酸锂或氢氧化锂进行混料、烧结、破碎、除铁、包装，得到多元材料成品。主要装备：溶解槽、压滤机、干燥机、包装机、辊道窑、机械磨、高混机、料仓、卧混机、振筛机等。</p> <p>建设单位在该项目可行性研究阶段，于 2020 年 10 月委托江苏安泰安全技术有限公</p>		



	<p>司编制了《江苏当升材料科技有限公司 年产 10000 吨新型动力锂电正极材料生产基地项目职业病危害预评价报告书》（报告书编号：安泰职评 Y2020-041 号），并组织专家进行了评审，评审通过；在设计阶段，于 2021 年 2 月委托湖南百利工程科技股份有限公司进行了职业病防护设施设计，并编制了《江苏当升材料科技有限公司年产 10000 吨新型动力锂电正极材料生产基地项目职业病防护设施设计专篇》（专篇编号为：H18050B-WS），并组织专家进行了评审，评审通过。但在实施建设过程中，建设单位计划分期建设该项目，并逐步投入使用，因此于 2022 年 12 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司对其建成投产的年产 8000 吨新型动力锂电正极材料生产基地项目进行了职业病危害控制效果评价，并编制了《江苏当升材料科技有限公司年产 8000 吨新型动力锂电正极材料生产基地项目职业病危害控制效果评价报告书》（报告编号：泰洁职评（2022）0256 号），并组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>随后，建设单位计划将该项目的前驱体生产的相关内容单独进行职业病防护设施设计和竣工验收，因此，于 2022 年 9 月委托矿冶科技集团有限公司进行了职业病防护设施设计，并编制了《江苏当升材料科技有限公司年产 10000 吨前驱体扩建产线工程职业病防护设施设计专篇》（编号为 2103-2022），并组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章中规定：建设项目在竣工验收前或者试运行期间，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。其职业病防护设施验收合格后，方可投入正式生产和使用。建设单位三期工程项目中的年产 10000 吨前驱体扩建产线工程现已建设完成，处于试生产阶段，因此建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对江苏当升材料科技有限公司年产 10000 吨前驱体扩建产线工程（以下简称：建设项目）进行职业病危害控制效果评价，并编制《江苏当升材料科技有限公司年产 10000 吨前驱体扩建产线工程职业病危害控制效果评价报告书》。</p>		
主要职业病危害因素	硫酸镍、硫酸锰、硫酸钴、氢氧化钠、氨、硫酸钠、多元前驱体、噪声、高温。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，综合分析，建设项目投产运行后在正常开启防护设施，并督促劳动者正确及时佩戴个体防护用品的前提下，工作场所各岗位实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）可控制在国家规定的接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目职业病危害防护设施可行，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、丁正荣、金国江、曹辉	评审时间	2024.8.21
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		

