



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	康道生物（南通）有限公司年产 1 亿袋固体饮料项目 职业病危害预评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市经济技术开发区和兴路 89 号		
行业类别	保健食品制造[C1492]	项目投资	1300 万元人民币
占地面积	27904m ²	岗位定员	5 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0180 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>康道生物（南通）有限公司（以下简称：建设单位）位于南通市经济技术开发区和兴路 89 号，成立于 2010 年 12 月 22 日，注册资本：558 万美元，法人代表郑永祥，主要经营范围：生产保健食品，生产含茶制品（其他类）、代用茶；生产康怡道牌维生素 C 咀嚼片、康怡道牌破壁灵芝孢子粉胶囊；糖果制品；生产固体饮料。目前保健食品生产线年产硬胶囊 1 亿粒、软胶囊 1 亿粒、片剂 8000 万片、粉剂 5000 万袋、颗粒剂 100 吨，普通食品生产线年产压片糖果 2000 万片、固体饮料 5000 万袋。</p> <p>为适应市场需求，建设单位拟投资 1300 万元在现有厂区内建设年产 1 亿袋固体饮料项目（以下简称：建设项目），主要建设内容：购置粉碎机、高效湿法制粒机、沸腾干燥机、手摇真空上料系统、空气压缩机等设备 15 台（套），采用过筛、制粒干燥、混合、灌装和包装等工艺，改建固体饮料生产线一条，新增 1 亿袋/年固体饮料的生产能力。建设项目于 2023 年 5 月 13 日经南通经济技术开发区行政审批局备案，备案号：通开发行审备（2024）178 号。建设项目设计过程生产工艺在项目备案工艺基础上进行了调整，取消制粒干燥工艺，粉碎过筛后直接混合包装。</p> <p>为确保建设项目的职业卫生防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》的相关规定，受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其年产 1 亿袋固体饮料项目进行职业病危害预评价，并编制本评价报告书。</p>		
主要职业病危害因素	粉尘（胶原蛋白肽粉、薏苡仁粉、茯苓粉、抗性糊精）、噪声		



职业病危害 风险分类	<input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 严重		
评价报告结 论	建设项目在采取了本报告所提防护措施后，主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）应可控制在国家规定的接触限值以下，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。从职业卫生角度分析，建设项目的建设是可行的。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、仲海洋	评审时间	2024.8.13
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		