职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	艾森半导体材料（南通）有限公司年产 1000 吨超纯硫酸铜项目		
项目性质	☐新建 ☐改建 ☑ 扩建 ☐技术改造 ☐技术引进 ☐已建		
项目地理位置	南通市经济技术开发区通达路 86-1 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“专用化学产品制造”	投资金额	5000 万元
占地面积	/	岗位定员	6 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0142 号		
评价类别	☑ 预评价 ☐控效评价 ☐现状评价		
项目概况	艾森半导体材料（南通）有限公司（以下简称：建设单位）位于南通市经济技术开发区通达路 86-1 号，成立于 2017 年 3 月 8 日，注册资本：10000 万元整，法人代表张兵，是地处江苏省昆山市千灯镇化工园区的江苏艾森半导体材料股份有限公司为满足公司发展投资建设的专用化学品制造生产企业。建设单位总投资 25000 万元建设了年产 12000 吨半导体专用材料项目，主要生产以下产品：1、祛毛刺软化液（酸性）；2、祛毛刺软化液（碱性）；3、电解祛溢料液；4、除油粉；5、除锈剂；6、中和粉；7、退镀添加剂；8、亮锡添加剂；9、纯锡添加剂；10、中和剂；11、抗氧化剂；12、整平剂；13、显影液；14、去胶液；15、铜超粗化液；16、附着力促进剂；17、蚀刻液；18、光刻胶；19、导电银浆及油墨；20、退镀液；21、化抛液；22、化学铜；23、油墨；24、聚酰亚胺胶液；25、LED 封装胶。 为适应市场需求，建设单位拟投资 5000 万元在现有厂区内建设年产 1000 吨超纯硫酸铜项目（以下简称：建设项目），采用超纯硫酸铜电解等技术、工艺，引进电解精炼-梯度隔膜电解装置、搪瓷釜、文丘里抽吸-洗涤-出口防爆保护整套装置等设备 13 台（套），配套购置纯 PE 水箱、磁力泵等国产设备 57 台（套），项目建成后形成年产 1000 吨芯片用超纯硫酸铜的生产能力，超纯硫酸铜为建设单位新增产品。建设项目于 2023 年 10 月 19 日经南通经济技术开发区行政审批局备案，备案号：通开发行审备〔2023〕403 号。		

	为确保建设项目的职业卫生防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》的相关规定，受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其年产 1000 吨超纯硫酸铜项目进行职业病危害预评价，并编制本评价报告书。		
主要职业病危害因素	硫酸、硫酸铜、氢气、噪声		
职业病危害风险分类	☐一般　☑ 严重		
评价报告结论	建设项目在采取了本报告所提防护措施后，主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）应可控制在国家规定的接触限值以下，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。从职业卫生角度分析，建设项目的建设是可行的。		
自评审专家	杨泽云、卞力锋、李政、仲海洋、顾志锋	评审时间	2024.6.24
评审结论	☑ 通过　☐不通过		