



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通醋酸化工股份有限公司年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式等变更安全环保提升项目职业病危害控制效果评价报告		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市经济开发区江山路 968 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 有机化学原料制造（C2614）	投资金额	3000 万元整
占地面积	160217.5m ²	岗位定员	161 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0065 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通醋酸化工股份有限公司（以下简称：建设单位）成立于 1959 年，原厂址位于南通市唐闸镇，2011 年搬迁至南通市经济开发区港口工业三区江山路 968 号，现有厂区占地 160217.5m²，总投资 4.5 亿元。建设单位始终专注于醋酸衍生物、吡啶衍生物为主体的高端专用精细化学品的研发、生产和销售，逐步形成了以食品和饲料添加剂、医药和农药中间体、颜料和染料中间体、基本有机化工原料为主体的四大类产品。</p> <p>建设单位原有 40000t/a 双乙烯酮、22000t/a 山梨酸、32000t/a 山梨酸钾、28000t/a 双乙甲酯、6000t/a 乙酰乙酸乙酯、5808t/a 脱氢乙酸及 4750t/a 脱氢乙酸钠、19000t/a 双乙酰苯胺类（10000t/a 双乙苯胺、600t/a 邻甲双乙苯胺、3300t/a 2,4-二甲基双乙苯胺、3300t/a 邻甲氧基双乙苯胺、1400t/a 2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、400t/a 邻氯双乙苯胺）。</p> <p>因市场需求，建设单位投资 3000 万元，对部分车间进行技改，建设年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式变更安全环保提升项目，对年产 19000 吨双乙苯胺类产品（10000 吨/年双乙苯胺、600 吨邻甲双乙苯胺、3300 吨/年 2,4-二甲基双乙苯胺、3300 吨/年邻甲氧基双乙苯胺、1400 吨/年 2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、400 吨邻氯双乙苯胺）进行产能调整，具体产能调整情况见表 1-1，其余产品产能不变，同时新增 162 五金仓库办公室及二层钢平台，用于仓库发货、五金材料堆放；165 仓库增加柴油放置点，用作叉车燃料；浴室西侧设置叉车充电装置，用于运输叉车充电；166、167 仓库增设缠绕机，用于产品打包，降低劳动强度，减少现场作业人员；167 仓库包材区增加二层钢平台，用于包材分类存储；163 仓库南侧外设施挤压机和震散机，用于结块物料处理。宏信化工生产的食品添加剂乙酰磺胺酸钾，生产原料主要有醋酸、双</p>		



乙烯酮、氨基磺酸、三乙胺等。原料双乙烯酮由建设单位生产制得，原料三乙胺也是建设单位部分产品原料，废水组成及特性与醋化股份现有相近，固废可进行焚烧处理，因此对宏信化工部分原料中转方式进行变更，在建设单位环保区增加宏信废水中间槽、宏信废水泵和液碱隔膜计量泵。

表 1-1 产能调整变更情况一览表

序号	产品	现有产能 (t/a)	建设项目产能 (t/a)	产能变化 (t/a)	变更内容
1	双乙苯胺	10000	7000	-3000	1) 拆除方形振动筛 2 台 2) 新增 1 台母液泵, 2 台换热器, 其余利用现有。
2	邻甲双乙苯胺	600	5000	+4400	新增 2 台反应釜, 1 台换热器
3	邻氯双乙苯胺	400	400	0	不变
4	邻甲氧双乙苯胺	3300	1800	-1500	不变
5	2,4-二甲基双乙苯胺	3300	3400	+100	不变
6	2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺	1400	1400	0	新增 2,5-4 氯苯胺投料系统, 2,5-4 氯溶解釜移位
7	合计	19000	19000	0	

建设项目已于 2023 年 6 月 9 日取得南通市经济技术开发区的投资项目备案证，备案证号：通开发行审备[2023]224 号。于 2023 年 6 月委托泰洁检测技术股份有限公司编制职业病危害预评价报告并通过专家评审，于 2023 年 6 月委托江苏中建工程设计研究院有限公司编制职业病防护设施设计专篇并通过专家评审。

建设项目于 2023 年 7 月 12 日完成建设投入试生产。

为贯彻执行国家法律法规，预防、控制和消除职业病危害，防治职业病，保护劳动者健康及其相关权益，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）受建设单位的委托，按照《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等中华人民共和国现行职业卫生法律、法规、规范、标准，对年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式等变更安全环保提升项目（以下简称：建设项目）进行职业病危害控制效果评价。

主要职业病危害因素
苯胺、邻甲苯胺、双乙烯酮、乙醇、双乙苯胺、2,5-二甲氧基-4-氯苯胺、2,4-二甲基苯胺、邻氯苯胺、邻甲氧基苯胺、活性炭粉尘、邻甲双乙苯胺、2,4-二甲基双乙苯胺、邻氯双乙苯胺、邻甲氧基双乙苯胺、2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、三乙胺、氢氧化钾、噪声、高温

职业病危害风险分类
一般 较重 严重

评价报告结论
根据建设项目职业病危害相关资料、检测结果和职业健康监护资料的综合分析，建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的职业病危害因素的浓度（或强度）可控制在国家规定的职业接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目投产运行后职业病危害防护效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。



自评审专家	卞力锋、顾志锋、康海军、丁正荣、许爱军	评审时间	2024.3.21
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		