



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通百川新材料有限公司丙烯酸酯尾气处理系统安全提升改造项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省如皋市长江镇（如皋港区）香江路 6 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“基础化学原料制造”和“合成材料制造”	投资金额	1500 万美元
占地面积	/	岗位定员	9 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0054 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通百川新材料有限公司（以下简称：建设单位）位于如皋市长江镇（如皋港区）香江路 6 号，法定代表人：蒋国强，注册资本：120000 万元整，成立日期：2007 年 2 月 9 日，由无锡百川化工股份有限公司投资成立，原名为百川化工（如皋）有限公司，于 2018 年 1 月 4 日更名为南通百川新材料有限公司。厂区用地面积 308756m<sup>2</sup>，建有偏酞车间两个、三羟车间两个、三羟回收车间一个、醇醚车间一个、醋酸酯车间一个、中试车间一个、绝缘树脂车间一个、丙烯酸酯车间、三辛酯车间、罐区五个、污水处理站一座等。主要从事酯类、酞类、增塑剂、多元醇类以及绝缘树脂材料等多种环保、节能型产品的研发生产。</p> <p>现有生产主要产品为三羟甲基丙烷、偏苯三酸酐、偏苯三酸三辛酯、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、醋酸酯（乙酸正丁酯、乙酸乙酯、乙酸正（异）丙酯）、绝缘树脂、丙烯酸酯。</p> <p>建设单位为提升本质安全，对原有丙烯酸酯装置区域内尾气处理装置进行安全提升改造，增加一套碱喷淋吸收装置（1 个碱喷淋吸收塔、1 台缓冲罐、2 台输送泵、1 台换热器）对尾气进行预处理，将尾气中的二氧化碳去除，预处理后尾气中环己烷的去除效率将大大提高，从而提高丙烯酸酯车间尾气的净化效率减少碳排放，使原尾气装置更有效稳定，进一步提高尾气处理系统的本质安全水平。</p> <p>南通百川新材料有限公司丙烯酸酯尾气处理系统安全提升改造项目（以下简称：本项目）已取得江苏省投资项目备案证，备案证号：皋江备[2023]2 号。本项目在生产过程中存在一定的职业病危害，在可行性研究阶段，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行了职业病危害预评价，于 2023 年 3 月 13 日组织专家进行了评审，评审通过；在设计阶段，建设单位委托江苏可立特工程设计研究有限公司进行了职业病防护设施设计，于 2023 年 4 月 15 日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>本项目于 2023 年 4 月开始建设，由江苏华兴化学工程建设有限公司（资质等级甲级）</p>		



	负责施工安装，无监理单位，于2023年5月建设完成，投入试运行，试运行情况良好。 为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其丙烯酸酯尾气处理系统安全提升改造项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	(1) 化学物质：环己烷、二氧化碳、氢氧化钠、碳酸钠；(2) 物理因素：噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、陈卫峰、崔伟伟、夏兆亮	评审时间	2024. 3. 22
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		