



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	德之馨香精香料(南通)有限公司年产 45000 吨香精香料项目产品方案调整技改项目(3500 吨化妆品原料 (1200 吨液体混配产品、2200 吨液体分装产品、100 吨粉末分装产品))		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区通达路 111 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“专用化学产品制造”	投资金额	3180 万元
占地面积	/	岗位定员	7 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评(2024)0049 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>德之馨香精香料(南通)有限公司(以下简称:建设单位)成立于 2016 年 05 月 13 日,是德之馨集团在南通市经济技术开发区投资设立的有限责任公司(外国法人独资),法定代表人:陆林华,注册资本:1900 万美元,注册地址:江苏省南通经济技术开发区通达路 111 号,主要经营范围:生产销售香精香料、食品添加剂、食品、化妆品原料、上述产品及预包装食品的进出口、批发;提供上述产品的咨询服务;研发香精香料和化妆品原料及转让技术成果;企业管理咨询。</p> <p>建设单位原备案“年产 4.5 万吨香精香料”,包括一期项目食品香精 13400 吨/年、日用香精 10000 吨/年和饮料浓缩液 5200 吨/年,二期项目粉体香精 15000 吨/年和膏体香精 1400 吨/年;2020 年已对“年产 13400 吨液体食品香精和 10000 吨液体日化香精生产线”进行了验收,本项目“年产 3500 吨化妆品原料”系经一期项目中“年产 5200 吨饮料浓缩液”调整。</p> <p>针对国内对化妆品原料的需求不断增长,建设单位投资 3180 万元,设立“年产 45000 吨香精香料项目产品方案调整技改项目”,在厂区预留空地建设一个化妆品原料混配及分装车间,建成后形成年产 3500 吨化妆品原料(1200 吨液体混配产品、2200 吨液体分装产品、100 吨粉末分装产品)的生产能力。</p> <p>建设单位“年产 45000 吨香精香料项目产品方案调整技改项目(3500 吨化妆品原料(1200 吨液体混配产品、2200 吨液体分装产品、100 吨粉末分装产品))”(以下简称:本项目)已于 2021 年 10 月 29 日取得南通市经济技术开发区行政审批局的备案证(备案证号:通开发行审备(2021)291 号),主要建设内容:新建一个丙类生产车间,建筑面积约 1299 平方米,在罐区增设一个物料输送泵,以及配套的工艺及公用动力管线及管廊,对年产 45000 吨香精香料项目产品方案进行调整,原有 5200 吨饮料浓缩液调整为 3500 吨化妆品原料(1200 吨液体混配产品、2200 吨液体分装产品、100 吨粉末分装产品)。</p> <p>德之馨香精香料(南通)有限公司年产 45000 吨香精香料项目产品方案调整技改项目(3500 吨化妆品原料(1200 吨液体混配产品、2200 吨液体分装产品、100 吨粉末分装产品))在生产过程中存在一定的职业病危害,在可行性研究阶段,建设单位委托江苏泰洁检测</p>		



	<p>技术股份有限公司（以下简称：<b>本机构</b>）进行了职业病危害预评价，于2021年8月18日组织专家进行了评审，评审通过；在设计阶段，建设单位委托中国海诚工程科技股份有限公司进行了职业病防护设施设计，于2021年11月24日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>本项目于 2021 年 12 月开始建设，建/构筑物施工单位为江苏建设集团有限公司；监理单位为南京华源工程管理有限公司；设备安装单位为江苏省建设集团有限公司，至 2023 年 9 月投入试运行，试运行情况良好。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托本机构，对其年产45000吨香精香料项目产品方案调整技改项目（3500吨化妆品原料（1200吨液体混配产品、2200吨液体分装产品、100吨粉末分装产品））进行职业病危害控制效果评价。</p>		
主要职业病危害因素	<p>(1) <b>生产性粉尘</b>：其他粉尘；</p> <p>(2) <b>化学物质</b>：1, 2 丙二醇、乙醇、己二醇；</p> <p>(3) <b>物理因素</b>：噪声。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般    <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。<b>总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。</b></p>		
自评审专家	卞力锋、康海军、丁正荣、殷均明、戴勇烽	评审时间	2024. 2. 5
评审结论	<p style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/>通过    <input type="checkbox"/>不通过</p>		