



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通万成机电有限公司		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	启东市吕四港镇头补村七组		
行业类别	-通用设备制造业--风动和电动工具制造 C3465	投资金额	7.85 万元
占地面积	5000m ²	岗位定员	40 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0028 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通万成机电有限公司（以下简称“用人单位”），位于吕四港镇头补村七组，注册资本 10 万元，占地面积约 5000m²，主要从事电动工具及配件制造。</p> <p>用人单位行业类别为“通用设备制造业”中的“风动和电动工具制造”，职业病危害风险分类属于“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》（国家卫生健康委员会令第 5 号）的要求：“职业病危害严重的用人单位，每三年至少进行一次职业病危害现状评价”。受用人单位委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对用人单位的主要生产设施、配套的辅助设施进行首次职业病危害现状评价工作。为保证现状评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p>		
主要职业病危害因素	化学物质：桐油、酸酐、甲苯、二甲苯、甲基四氢苯酐 物理因素：噪声、高温。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	从职业卫生角度分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施防护效果良好。用人单位应完善本报告中提出的职业病危害的意见和建议，将各项防护措施落实到位，将工作场所职业病危害因素的浓度（或强度）控制在国家规定的基础限制范围内，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律法规及技术规范等要求。		



自评审专家		评审时间	
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		