



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	厚成科技（南通）有限公司副产氢氟酸资源利用项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区通顺路 16 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 无机盐制造（C2613）	投资金额	292 万元
占地面积	33560.61m <sup>2</sup>	岗位定员	78 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0011 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>厚成科技（南通）有限公司（以下简称：建设单位）成立于 2011 年 6 月，是由德国巴斯夫集团和韩国厚成集团共同控股的公司。2017 年 8 月 15 日德国巴斯夫集团股权转让深圳市和雨实业管理中心。建设单位主要生产用于锂电池、超级电容器、其他能源存储装置的电解液和各种用于电子材料、高分子材料、医药、农业化学等工业过程及产品的有机溶剂，其产品和技术解决方案已广泛应用于便携式电器、电动工具、笔记本电脑、混合动力车（HEV）以及电动汽车等领域。</p> <p>建设单位现已建成 3400 吨/年六氟磷酸锂（主要产品）、700 吨/年氟化锂（中间产品）、10200 吨/年盐酸（副产品）2610 吨/年氟化钠和 3860 吨/年氯化钠（副产品）的生产装置、储存设施以及配套的供水、变配电、冷冻、污水处理等公用辅助设施。</p> <p>基于优化生产工艺、提升安全控制水平及环保节能减排等方面的需求，建设单位拟投资 292 万元，在不改变主要生产工艺及装置的基础上，实施副产氢氟酸资源利用项目（以下简称“建设项目”），主要将生产车间尾气洗涤塔回收的氢氟酸溶液进行收集，对现有尾气处理工艺及三废处理设施进行技术改造，提高清洁生产水平，新增副产 30%氢氟酸，将副产品盐酸的浓度由 31%调整为 20%并增加产量。</p> <p>建设项目于 2023 年 10 月 30 日取得南通市经济技术开发区行政审批局出具的《江苏省投资项目备案证》（备案证号：通开发行审备（2023）415 号）。</p> <p>为确保建设项目的职业卫生防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防</p>		



	护设施“三同时”监督管理办法》，受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对副产氢氟酸资源利用项目进行职业病危害预评价，并编制本评价报告书。		
主要职业病危害因素	氟化氢/氢氟酸、氯化氢/盐酸、氯气、氢氧化钠、氟化钠、六氟磷酸锂、氟化锂、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目在采取了本报告所提防护措施后，主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）应可控制在国家规定的接触限值以下，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。从职业卫生角度分析，建设项目的建设是可行的。		
自评审专家	杨泽云、周萍、陆春花、张佩武、滕冲	评审时间	2024 年 1 月 3 日
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		