



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通帅宸汽车工业科技有限公司年产汽车焊装夹具 2000 套、汽车焊装线体 10 套、单体位焊装工作站 200 套项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通帅宸汽车工业科技有限公司		
行业类别	专用设备制造业——其他专用设备制造（C3599）	投资金额	15000 万元
占地面积	20800m ²	岗位定员	82 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2024）0010 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通帅宸汽车工业科技有限公司（以下简称：建设单位）成立于2018年1月，注册资本12000万元整，地点位于南通市苏锡通科技产业园区（原南通市苏通科技产业园区，下同）南湖路东，黄山路北侧地块，占地面积约20039m²，经营范围包括：汽车工业设备技术领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务；机械设备、机电设备安装、维修，汽车焊装设备、模具、检具的设计，汽摩配件、机械设备、电子产品、计算机、软件及辅助设备的销售；金属材料、装潢材料销售；机电配件、机械配件的生产及加工。</p> <p>2019年11月，江苏南通苏锡通科技产业园区行政审批局对“年产汽车焊装夹具 2000 套、汽车焊装线体 10 套、单体位焊装工作站 200 套项目（以下简称：建设项目）”进行了备案（备案证号：苏通行审备[2019]30 号）。建设项目外购钢板、钢管及铝材等材料，采用焊接、加工、表面处理、装配、集成、调试等工艺进行生产，项目建成后，将形成年产汽车焊装夹具 2000 套、汽车焊装线体 10 套、单体位焊装工作站 200 套的生产规模。</p> <p>建设项目于 2022 年 4 月完成职业病危害预评价和职业病防护设施设计专篇。《职业病防治法》第十八条规定：“建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。”受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《南通帅宸汽车工业科技有限公司年产汽车焊装夹具 2000 套、汽车焊装线体 10 套、单体位焊装工作站 200 套项目职业病危害控制效果评价报告书》。</p>		
主要职业病危害因素	铁及其化合物粉尘、电焊烟尘、甲缩醛、乙醇、乙二醇丁醚、锰及其化合物、臭氧、氮氧化物、噪声、高温、激光辐射、电焊弧光		



职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。 总体来说，建设项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、康海军、顾志峰、金国江、曹兴鹏	评审时间	2023.12.7
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		