



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通瑞翔新材料有限公司年产 3.6 万吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料项目（其中二期 2.5 万吨/年生产装置）		
项目性质	☐ 新建 ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造 ☐ 技术引进 ☐ 已建		
项目地理位置	江苏省南通市经济开发区和兴路 103 号		
行业类别	C3985：电子专用材料制造	投资金额	60000 万元
占地面积	/	岗位定员	40 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2023）0184 号		
评价类别	☐ 预评价 ☒ 控效评价 ☐ 现状评价		
项目概况	南通瑞翔新材料有限公司（以下简称“建设单位”）位于江苏省南通市经济技术开发区和兴路 103 号，是一家专门从事锂离子电池正极材料研发、生产和销售的高新技术企业。建设单位成立于 2006 年 11 月 16 日，注册资本 900 万美元，投资总额 1500 万美元，占地 200 亩。 随着国家相继出台新能源汽车战略的推广政策，大力推动新能源汽车行业的发展，以能量型锂离子动力电池为重点的车用动力电池大规模产业化已有突破，积极发展动力型锂离子电池是我国产业升级的需要，符合国家的产业政策。目前新能源汽车的电池大多数采用磷酸铁锂材料，其与三元材料相比使用成本高、使用寿命短、能量密闭小，因此三元材料在未来的一段时期内会成为动力电池的主流材料。 为了进一步发展和获得更高的经济效益，建设单位投资 60000 万元建设年产 3.6 万吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料项目，2020 年 5 月经南通市经济技术开发区行政审批局备案（通开发行审备[2020]104 号），该项目分两期实施，一期建设年产 6200 吨镍钴锰酸锂锂电池正极材料项目，二期建设 2.98 万吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料项目。建设单位一期项目于 2020 年 11 月完成了职业卫生三同时工作。二期项目分两个阶段实施，第一阶段为年产 4800 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料项目，已于 2022 年 12 月完成了职业卫生三同时工作；第二阶段为年产 2.5 万吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极		



	材料项目（即本次验收项目），该项目已按要求进行了职业病危害预评价和职业病防护设施设计。 根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章中规定：建设项目在竣工验收前或者试运行期间，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。其职业病防护设施验收合格后，方可投入正式生产和使用，因此建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）对年产 3.6 万吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料项目（其中二期 2.5 万吨/年生产装置）（以下简称“建设项目”）建设项目进行职业病危害控制效果评价，编制本评价报告。		
主要职业病危害因素	氧化铝粉尘、镍钴锰氢氧化物、锰氧化物、镍钴锰酸锂、锰酸锂、碳酸锂、氢氧化锂、噪声、高温（其中镍钴锰氢氧化物、锰氧化物、镍钴锰酸锂、锰酸锂、碳酸锂、氢氧化锂以粉尘形式存在）。		
职业病危害风险分类	☒ 一般 ☐ 严重		
评价报告结论	根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，综合分析，建设项目投产运行后在正常开启防护设施，并督促劳动者正确及时佩戴个体防护用品的前提下，工作场所各岗位实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）可控制在国家规定的接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目职业病危害防护设施可行，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、康海军、仲海洋、顾志锋、李政	评审时间	2023.10.20
评审结论	☒ 通过 ☐ 不通过		