



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通凯塔化工科技有限公司职业病危害现状评价报告书																			
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建																			
项目地理位置	江苏省如东县洋口化学工业园区																			
行业类别	化学原料和化学制品制造业中的其他基础化学原料制造 (C2619)	投资金额	32000 万元整																	
占地面积	/	岗位定员	194 人																	
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司																			
报告编号	泰洁职评 (2023) 0183 号																			
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价																			
项目概况	<p>南通凯塔化工科技有限公司 (以下简称: 用人单位) 位于江苏省如东县洋口化学工业园区, 成立于 2007 年 8 月 17 日, 法人代表: 徐海华, 注册资本: 32000 万元整。用人单位经营范围为: 生产销售纺织品浆料 (离子浆料)、氢化油、脂肪粉、脂肪酸、油酸、甘油、皂基、氢化棕榈硬脂、硬脂酸、棕榈油棕相蜡; 化工机械设备及零部件设计、制造及销售; 场地租赁、机械设备租赁; 化工技术研发; 自营和代理各类商品及技术的进出口业务 (国家限定企业经营或禁止进出口的商品和技术除外, 以上国有专项规定的除外)。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)</p> <p>用人单位目前全厂各项目综合生产能力为: 年产 25 万吨脂肪酸、20000 吨油酸、32500 吨皂基、26150 吨甘油及副产 6128 吨植物粗蜡、1119 吨甘油黑脚。</p> <p>用人单位现有项目实施情况及产品情况如下表:</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 现有生产项目 (装置) 及产品情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>项目</th> <th>产品名称</th> <th>生产能力 (吨)</th> <th>正式投产日期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td rowspan="3">年产 150000 吨脂肪酸、15650 吨甘油项目</td> <td>脂肪酸</td> <td>15 万</td> <td rowspan="3">2017.05.20 (合并验收)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>甘油</td> <td>15650</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>中间产品: 氢</td> <td>650</td> </tr> </tbody> </table>				序号	项目	产品名称	生产能力 (吨)	正式投产日期	1	年产 150000 吨脂肪酸、15650 吨甘油项目	脂肪酸	15 万	2017.05.20 (合并验收)	2	甘油	15650	3	中间产品: 氢	650
序号	项目	产品名称	生产能力 (吨)	正式投产日期																
1	年产 150000 吨脂肪酸、15650 吨甘油项目	脂肪酸	15 万	2017.05.20 (合并验收)																
2		甘油	15650																	
3		中间产品: 氢	650																	



4		植物粗蜡	3678	
5		黑脚	671	
4	10 万吨脂肪酸、10500 吨甘油及副产 2450 吨植物粗蜡、448 吨甘油黑脚技改项目	脂肪酸	10 万	
5		甘油	10500	
6		植物粗蜡	2450	
7		黑脚	448	
8	年产 20000 吨油酸生产项目	油酸	20000	2018.11.27
9	新增丙类成品仓库项目	/	/	(合并验收)
10	年产 32500 吨皂基生产项目	皂基	32500	2019.12.06
11	新增仓库、生产包装车间及辅助设施项目（固废甲类仓库、叉车维修间、中间品储罐）	/	/	2022.10.8
12	环保设施提升改造项目（新增备用 RTO 炉）	/	/	未进行职业卫生验收

注：二期项目 10 万吨脂肪酸为单酸，生产过程不涉及制氢、加氢，整个为物理提纯过程，不涉及化学反应过程。

用人单位厂区停产的生产装置情况如下表：

表 1-2 停产项目（装置、设备设施）情况

序号	项目（装置、设备）	停产原因
1	预处理装置	在预评价、设计阶段，预处理装置拟用于地沟油预处理水洗，因地沟油气味较大，因此该装置永久停用。（验收阶段未验收，直接放弃）
2	制氢装置内含氢尾气回收设施	在预评价、设计阶段，拟对尾气中的氢气进一步回收利用，在验收阶段已放弃该部分设施，多年来一直处于停用状态（后期计划拆除）

用人单位在建（拟建）及试运行的生产装置（项目）情况如下表：

表 1-3 在建的生产项目（装置）情况

序号	项目	项目实施阶段
1	新增仓库、生产包装车间及辅助设施项目（油酸包装车间、丙类成品仓库、成品包装车间）	建设中
2	原锅炉车间改建融油车间项目	建设中

注：新增仓库、生产包装车间及辅助设施项目于 2019 年 8 月立项，其中固废甲类仓库、叉车维修间、中间品储罐已建并验收。其余部分（成品包装车间、油酸包装车间、丙类成品仓库、融油车间）目前正在建设中。

用人单位现有投产的项目除“环保设施提升改造项目（新增备用 RTO 炉）”未履行职业卫生“三同时”手续外，其余项目实施过程中均按照要求执行了职业卫生“三同时”工作，在规定的时段内进行了职业病危害预评价、职业病防护设施设计、职业病危害控制效果评价以及职业病防护设施竣工验收。

由于用人单位现有项目在生产过程中存在或者产生：甲醇、氢氧化钠、粉尘、噪声



	等《职业病危害因素分类目录》中所列的职业病危害因素，职业病危害风险分类属于“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》的要求：“职业病危害严重的用人单位，每三年至少进行一次职业病危害现状评价”，用人单位现有项目于 2020 年 6 月委托江苏安泰安全技术有限公司进行了职业危害现状评价（报告编号为：安泰职评 X2019-026 号），距今已满三年，因此，受用人单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了本次职业病危害现状评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《南通凯塔化工科技有限公司职业病危害现状评价报告书》。		
主要职业病危害因素	(1) 生产型粉尘：其他粉尘； (2) 化学因素：甲醇、棕榈油、金属镍及难溶性镍化合物、甘油、脂肪酸、甜水、氢氧化钙、油酸、氢氧化钠、EDTA（乙二胺四乙酸）、HEDP（羟基乙叉二磷酸）、皂基； (3) 物理因素：噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，但仍有不足，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		