



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通百川新材料有限公司储运灌装及污水厌氧系统尾气深度治理项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省如皋市长江镇（如皋港区）香江路 6 号南通百川新材料有限公司现有厂区内		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“基础化学原料制造（C261）”和“合成材料制造（C265）”	投资金额	560 万
占地面积	/	岗位定员	4 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2023）0149 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通百川新材料有限公司（以下简称“建设单位”）位于如皋市长江镇（如皋港区）香江路 6 号，法定代表人：蒋国强，注册资本：120000 万元整，成立日期：2007 年 2 月 9 日，由无锡百川化工股份有限公司投资成立，原名为百川化工（如皋）有限公司，于 2018 年 1 月 4 日更名为南通百川新材料有限公司。厂区用地面积 308756m²，建有偏酞车间两个、三羟车间两个、三羟回收车间一个、醇醚车间一个、醋酸酯车间一个、中试车间一个、绝缘树脂车间一个、丙烯酸酯车间、三辛酯车间、罐区五个、污水处理站一座等。主要从事酯类、酞类、增塑剂、多元醇类以及绝缘树脂材料等多种环保、节能型产品的研发生产。</p> <p>现有生产主要产品为三羟甲基丙烷、偏苯三酸酞、偏苯三酸三辛酯、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、醋酸酯（乙酸正丁酯、乙酸乙酯、乙酸正（异）丙酯）、绝缘树脂、丙烯酸酯。</p> <p>为储运灌装及污水厌氧系统尾气处理更高效环保，尾气排放浓度进一步降低，使建设单位清洁生产水平进一步提高，在现有厂区内，拟对现有储运灌装、污水厌氧系统尾气处理装置分别进行提升改造，储运灌装新增一套液氮冷凝装置代替现有的尾气冷凝装置（冷冻水），对灌装尾气进行液氮冷凝处理；污水车间厌氧系统新增一套尾气处理装置代替原有的两级碱喷淋装置，新装置采用“集气收集→两级碱洗→生物净化→氧化洗涤”的综合处理工艺，对污水车间厌氧池、厌氧沉淀池尾气进行吸收净化处理。</p> <p>南通百川新材料有限公司储运灌装及污水厌氧系统尾气深度治理项目（以下简称：</p>		



	<p>本项目)已取得江苏省投资项目备案证,备案证号:皋江备[2023]58号。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用,根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定,建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司(以下简称:本机构),对其储运灌装及污水厌氧系统尾气深度治理项目进行职业病危害预评价,按照相关的法律法规编制本预评价报告书。</p>		
主要职业病危害因素	<p>(1) 化学物质: 乙酸正丁酯、乙酸乙酯、乙酸正丙酯、丙二醇甲醚、丙二醇甲醚醋酸酯、甲醇、硫化氢、氨、甲烷、氢氧化钠、次氯酸钠、氮气;</p> <p>(2) 物理因素: 噪声。</p> <p>本报告表 5-1 中所列明的,虽未纳入重点评价和关注的其余职业病危害因素,但不能排除其对劳动者所造成的健康危害,同样应予以关注并采取相应的防护措施。</p>		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>本项目应认真落实本报告拟采取的职业病防护措施、补充措施及建议,根据工程分析和职业卫生调查,结合类比调查,综合分析,本项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求,在投产运行后职业病危害是可以预防和控制的,建设可行。</p>		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、尤建莲、李政、曹兴鹏	评审时间	2023.8.28
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		