



职业危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通醋酸化工股份有限公司年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式等变更安全环保提升项目职业病危害预评价报告书														
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input checked="" type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建														
项目地理位置	江苏省南通市经济开发区江山路 968 号														
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 专用化学产品制造	投资金额	3000 万元												
占地面积	160217.5m ²	岗位定员	165 人												
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司														
报告编号	泰洁职评（2023）0129 号														
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价														
项目概况	<p>南通醋酸化工股份有限公司（以下简称：建设单位）成立于 1959 年，原厂址位于南通市唐闸镇，2011 年搬迁至南通市经济开发区港口工业三区江山路 968 号，现有厂区占地 160217.5m²，总投资 4.5 亿元。建设单位始终专注于醋酸衍生物、吡啶衍生物为主体的高端专用精细化学品的研发、生产和销售，逐步形成了以食品和饲料添加剂、医药和农药中间体、颜料和染料中间体、基本有机化工原料为主体的四大类产品。</p> <p>建设单位现有 40000t/a 双乙烯酮（其中 15000t 作为双乙甲酯原料，剩余 25000t 作为产品出售）、22000t/a 山梨酸、32000t/a 山梨酸钾、28000t/a 双乙甲酯、5808t/a 脱氢乙酸及 4750t/a 脱氢乙酸钠、19000t/a 双乙酰苯胺类（10000t/a 双乙苯胺、600t/a 邻甲双乙苯胺、3300t/a 2,4-二甲基双乙苯胺、3300t/a 邻甲氧基双乙苯胺、1400t/a 2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、400t/a 邻氯双乙苯胺）、6000t/a 乙酰乙酸乙酯、28000t/a 高纯双乙甲酯的生产规模。</p> <p>因市场需求，建设单位拟投资 3000 万元，对原有车间进行技改，建设年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式等变更安全环保提升项目（以下简称：建设项目），对年产 19000 吨双乙苯胺类产品（10000 吨/年双乙苯胺、600 吨邻甲双乙苯胺、3300 吨/年 2,4-二甲基双乙苯胺、3300 吨/年邻甲氧基双乙苯胺、1400 吨/年 2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺、400 吨邻氯双乙苯胺）进行产能调整，具体产能调整情况见表 1-1，同时新增 162 五金仓库办公室及二层钢平台，用于仓库发货、五金材料堆放；165 仓库增加柴油放置点，用于运输叉车；浴室西侧设置叉车充电装置，用于运输叉车充电；166、167 仓库增设缠绕机，用于产品打包，降低劳动强度，减少现场作业人员；167 仓库包材区增加二层钢平台，用于包材分类存储；163 仓库南侧外设施挤压机和震散机，用于结块物料处理。宏信化工生产的食品添加剂乙酰磺胺酸钾，生产原料主要有醋酸、双乙烯酮、氨基磺酸、三乙胺、二氯甲烷等。原料双乙烯酮由建设单位生产制得，原料三乙胺、二氯甲烷也是建设单位部分产品原料，废水组成及特性与醋化股份现有相近，固废可进行焚烧处理，因此对宏信化工部分原料中转方式进行变更，在建设单位环保区增加宏信废水中间槽、宏信废水泵和液碱隔膜计量泵。</p> <p style="text-align: center;">产能调整变更情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品</th> <th>现有产能 (t/a)</th> <th>建设项目产能 (t/a)</th> <th>产能变化(t/a)</th> <th>变更内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">双乙苯胺</td> <td style="text-align: center;">10000</td> <td style="text-align: center;">7000</td> <td style="text-align: center;">-3000</td> <td>1) 拆除方形振动筛 2 台 2) 新增 1 台母液泵，2</td> </tr> </tbody> </table>			序号	产品	现有产能 (t/a)	建设项目产能 (t/a)	产能变化(t/a)	变更内容	1	双乙苯胺	10000	7000	-3000	1) 拆除方形振动筛 2 台 2) 新增 1 台母液泵，2
序号	产品	现有产能 (t/a)	建设项目产能 (t/a)	产能变化(t/a)	变更内容										
1	双乙苯胺	10000	7000	-3000	1) 拆除方形振动筛 2 台 2) 新增 1 台母液泵，2										



					台换热器，其余利用现有。
2	邻甲双乙苯胺	600	5000	+4400	新增 2 台反应釜，1 台换热器
3	邻氯双乙苯胺	400	400	/	不变
4	邻甲氧双乙苯胺	3300	1800	-1500	设备设施不发生变化，产能调整
5	2,4-二甲基双乙苯胺	3300	3400	+100	设备设施不发生变化，产能调整
6	2,5-二甲氧基-4-氯双乙苯胺	1400	1400	/	新增 2,5-4 氯苯胺投料系统，2,5-4 氯溶解釜移位
7	合计	19000	19000	/	/
<p>建设项目已于 2023 年 6 月 9 日取得南通市经济技术开发区的投资项目备案证，备案证号：通开发行审备[2023]224 号。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》等法律、法规、规章规定，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）受建设单位委托，对建设单位年产 19000 吨专用精细化学品（双乙类）产能内部调整及部分原料中转方式等变更安全环保提升项目进行职业病危害预评价，并编制本评价报告。</p>					
主要职业病危害因素	活性炭粉尘、乙醇、双乙烯酮、乙酰乙酸乙酯、甲醇、醋酸丁酯、氢氧化钠、二氯甲烷、盐酸、苯胺/邻甲苯胺、双乙苯胺、邻甲双乙苯胺、2,4-二甲基苯胺/邻氯苯胺、邻甲氧基苯胺、2,5-二甲氧基-4-氯苯胺、2,4-二甲基双乙苯胺/邻氯双乙苯胺、邻甲氧基苯胺、邻甲氧基双乙苯胺、双乙甲酯、醋酸、噪声、高温				
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重				
评价报告结论	<p>建设项目在可行性研究阶段执行了我国职业卫生方面的法律、法规和标准，针对可能产生的职业病危害，提出了相应的防护措施。通过综合分析和评估，建设项目应能够将工作场所的职业病危害进行有效控制。</p> <p>总体来说，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治的有关要求。从职业病危害防护角度考虑，建设项目的建设是可行的。</p>				
自评审专家	卞力峰、康海军、仲海洋、丁正荣、陈卫峰	评审时间		2023.6.16	
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过				