



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通大力化工设备有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市如东县马塘镇建设西路 168 号		
行业类别	“金属制品业”中的“金属压力容器制造”（C3332）	投资金额	/
占地面积	44476m ²	岗位定员	135 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2023）0144 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通大力化工设备有限公司（以下简称“用人单位”）成立于 1997 年 6 月 2 日，注册资本 2000 万元，注册地址为如东县马塘镇建设西路 168 号，占地面积约为 44476m²，经营范围包括压力容器制造、压力管道安装；（凭资质证书经营）；石油机械、化工设备、粮油机械、食品机械、电力器材及金属制品的设计、制造、安装、销售；焊接作业的劳务分包；金属材料的批发、零售；承办特种设备焊接作业考试；普通货物道路运输；房屋租赁；金属门制造、安装。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）</p> <p>用人单位目前现有的压力容器制造项目主要建设内容为：一、二、三类压力容器设计、生产、安装，现有产品主要是第三类中、低压容器，基本是传统制造工艺和装备，主要服务于石油、化工、民用、粮油等行业。目前，用人单位可达到年产 8000 吨压力容器的生产规模。</p> <p>用人单位行业类别为“金属制品业”中的“金属压力容器制造”（C3332），生产过程存在：毒物、噪声等职业病危害因素，综合判定，职业病危害风险为“严重”。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章的规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价；检测、</p>		



	<p>评价结果应当存入本单位职业卫生档案，并向卫生健康主管部门报告和劳动者公布。</p> <p>用人单位于 2023 年 4 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司(以下简称“本机构”)对其进行首次职业病危害现状评价。为保证现状评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p>		
主要职业病危害因素	<p>用人单位的主要职业病危害因素为：铁及其无机化合物粉尘、电焊烟尘、砂轮磨尘、氮氧化物、臭氧、镍及其无机化合物、铬及其无机化合物、锰及其无机化合物、一氧化碳、二氧化碳、轻芳烃溶剂石脑油（石油产物）、二甲苯、醋酸甲氧基丙酯、电焊弧光、噪声、高温、手传振动、电离辐射（X 射线）。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>通过职业病危害和职业卫生管理的定性分析，可以认为，用人单位采取了可行的职业病危害防护措施，职业病危害得到了一定的控制，但仍有不足，用人单位可以参照本报告提出的建议，继续改进完善职业病防治相关不足之处，使之能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过</p>		