



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	厚成科技（南通）有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市经济技术开发区通顺路 16 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 基础化学原料制造（C261）	投资金额	/
占地面积	33560.61m <sup>2</sup>	岗位定员	204 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2023）0105 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>厚成科技（南通）有限公司（以下简称：用人单位）成立于 2011 年 6 月，是由德国巴斯夫集团和韩国厚成集团共同控股的公司。2017 年 8 月 15 日德国巴斯夫集团股权转让深圳市和雨实业管理中心。用人单位主要生产用于锂电池、超级电容器、其他能源存储装置的电解液和各种用于电子材料、高分子材料、医药、农业化学等工业过程及产品的有机溶剂，其产品和技术解决方案已广泛应用于便携式电器、电动工具、笔记本电脑、混合动力车（HEV）以及电动汽车等领域。</p> <p>2014 年用人单位建成年产 400 吨六氟磷酸锂项目，并通过职业卫生竣工验收，后为进一步扩大产能，用人单位 2017 年分别取得“年产 3400 吨六氟磷酸锂和 10200 吨副产盐酸扩建项目（二期项目）”和“年产 900 吨六氟磷酸锂和 2700 吨副产盐酸扩建项目（三期项目）”的立项批复，并于 2020 年至 2022 年分期建设并完成验收。（备注：二期工程均完成验收；三期工程除一期项目（年产 300t 氟化锂），其余内容均取消建设）</p> <p>用人单位现已建成 3400 吨/年六氟磷酸锂（主要产品）、700 吨/年氟化锂（中间产品）、10200 吨/年盐酸（副产品）2610 吨/年氟化钠和 3860 吨/年氯化钠（副产品）的生产装置、储存设施以及配套的供水、变配电、冷冻、污水处理等公用辅助设施。</p> <p>根据《国民经济行业分类》和《建设项目职业病危害风险分类管理目录》，用人单位属于“化学原料和化学制品制造业”中“基础化学原料制造”，职业病危害风险分类为严重。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章中规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术</p>		



	服务机构，每 3 年至少进行 1 次职业病危害现状评价。2019 年用人单位委托南通化学环境监测站有限公司进行了职业病危害现状评价，但上次评价期间用人单位主要生产车间均处于已停产改扩建状态，上次评价仅作识别，未进行详细评价。后 2020 年开始对全厂改扩建项目分期进行验收并完成控制效果评价，2020 距今已满 3 年，因此本次委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）进行职业病危害现状评价。本机构根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《厚成科技（南通）有限公司职业病危害现状评价报告书》，完成了本次评价工作。		
主要职业病危害因素	氟化锂、氟化氢/氢氟酸、三氯化磷、氯气、五氯化磷、五氟化磷、氯化氢/盐酸、氯化钠、氟化钠、氢氧化钠、六氟磷酸锂、碳酸锂、二氧化碳、碳酸氢锂、氯化钙、聚合氯化铝（PAC）、聚丙烯酰胺（PAM）、氟化钙、噪声		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据职业卫生调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位职业病防护措施防护效果良好，能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		