

职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	江苏新瑞药业有限公司年产 120 吨缬沙坦项目（配套原料年产 150 吨仲胺甲酯生产装置）		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通市如皋市长江镇粤江路 7 号		
行业类别	医药制造业-化学药品原料药制造（C2710）	投资金额	20000 万元（总）
占地面积	88105.8m ² （总）	岗位定员	33 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2023）0072 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>江苏新瑞药业有限公司（以下简称：建设单位）原名为南通施美康药物化学有限公司，2016 年 1 月更名为南通开元药业有限公司，位于如皋港化工新材料产业园内，成立于 2012 年 3 月，注册资本 15369.56 万元，占地面积约为 132.51 亩，于 2018 年 3 月 28 日变更为江苏新瑞药业有限公司，是一家以高血压、高血脂、高血糖等原料药及中间体、高级化工中间体为主的专业生产企业。</p> <p>建设单位现有生产项目为年产 550 吨缬沙坦项目（一期 120 吨/年），该项目于 2012 年经南通市发展和改革委员会备案（备案编号：通发改行审[2012]76 号）。在原生产设计中，缬沙坦生产项目所需原料仲胺甲酯、戊酰氯为建设单位自产。为优化建设周期、尽快产生经济效益，建设单位在 2019 年 8 月先行对“江苏新瑞药业有限公司年产 550 吨缬沙坦项目（一期 120 吨/年）”进行职业病防护设施竣工验收，其中仲胺甲酯、戊酰氯原料为外购。</p> <p>2020 年 10 月，建设单位在已有厂房车间三中添置配料釜、溴化釜等设备，完成了“年产 120 吨缬沙坦项目（配套原料年产 150 吨仲胺甲酯生产装置）”（以下简称：建设项目）的建设。建设项目建成达产后，可形成年产仲胺甲酯 150 吨的生产能力。</p> <p>《职业病防治法》第十八条规定：“建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。”</p>		
主要职业病危害因素	二氯甲烷、沙坦联苯、氯化钠、溴素、沙坦溴苯、溴化钠、氢氧化钠、焦亚硫酸钠、碳酸氢钠、甲醇、L-缬氨酸甲酯盐酸盐、甲苯、碳酸钠、仲胺甲酯、二氧化碳、氮气、高温、噪声、工频电场		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	根据建设项目职业病危害相关资料、检测结果和职业健康监护资料的综合分析，建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的职业病危害因素		

	<p>的浓度（或强度）可控制在国家规定的职业接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目投产运行后职业病危害防护效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。</p>		
自评审专家	卞力峰、顾志峰、袁峰、夏兆亮、崔伟伟	评审时间	2023.4.8
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		