



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	惠生（南通）重工有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区港口工业三区		
行业类别	铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业	注册资金	45873 万美元
占地面积	476052.8 平方米	岗位定员	1472 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0267 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>惠生（南通）重工有限公司（以下简称：用人单位）是一家外商独资经营的企业，位于南通市经济技术开发区港口工业三区，始建于 2004 年 2 月。注册资本 7660 万美元，主要从事生产销售港口物流工程机械、石油工程机械、船舶配套及其他重型钢结构产品以及港口物流工程、海洋石油工程的技术服务。目前可以达到年产港机 50000 吨、海洋平台模块 50000 吨的生产规模。</p> <p>用人单位自成立至今先后经历了一期及二期工程的建设（其中一期工程主要建设内容为行政办公楼、生产车间、仓库、码头、外场、船坞等，二期工程主要建设内容为外包工食堂和宿舍），并于 2013 年为适应生产需求对原有涂装车间进行扩建，新建一间专门的喷漆房，用于各类分段、结构件、舾装件等的喷漆作业；原有涂装车间可兼备喷砂和喷漆作业，扩建后用作专门的喷砂房。目前生产状况稳定，管理水平良好。</p> <p>用人单位行业类别为铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业（C37），职业病危害风险分类属于“严重”，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》以及《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》的要求：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测；职业病危害严重的用人单位，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。</p> <p>用人单位此前未进行过职业病危害现状评价工作，2022 年 11 月用人单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对全厂已有项目进行职业病危害现状评价。为保证评价工作进行顺利，本机构根据评价程序，数次进行现场调查勘察，并于 2022</p>		



	年 12 月进行了职业病危害因素现场检测。经定性、定量分析，编制《惠生（南通）重工有限公司职业病危害现状评价报告书》，完成用人单位的职业病危害现状评价工作。				
主要职业病危害因素	综合分析认为，用人单位主要职业病危害因素有： 粉尘：矽尘、电焊烟尘、其他粉尘、砂轮磨尘； 化学因素：锰及其化合物、二甲苯、乙苯； 物理因素：噪声、紫外辐射、手传振动、电离辐射。				
	车间/区域	控制岗位	关键控制点	关键控制因素	防护要求
	预处理车间	预处理作业点	预处理岗位	其他粉尘、二甲苯、乙苯	正确使用漆雾及除尘设备，做好个人防护
	制造加工中心主结构车间	等离子切割下料作业点	等离子切割下料岗位	其他粉尘、噪声、紫外辐射	正确使用除尘设备，做好个人防护
		火焰切割下料作业点	火焰切割下料岗位		
		开坡口岗位	开坡口作业点	其他粉尘、噪声	合理通风除尘、做好个人防护
		电焊岗位	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其化合物、紫外辐射	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护
		打磨岗位	打磨作业点	砂轮磨尘、手传振动、噪声	合理通风除尘、做好个人防护
		装配岗位	装配作业点	电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、紫外辐射、噪声	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护
		火工岗位	火工作业点	噪声	做好个人防护
	碳钢管车间	钳工	钻孔作业点	噪声	做好个人防护
		锯管岗位	锯管作业点	其他粉尘、噪声	注意湿式作业、做好个人防护
		电焊岗位	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其化合物、紫外辐射	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护
		打磨岗位	打磨作业点	砂轮磨尘、手传振动、噪声	合理通风除尘、做好个人防护
		装配岗位	装配作业点	电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、紫外辐射、噪声	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护
不锈钢管车间	锯床岗位	锯床作业点	其他粉尘、噪声	注意湿式作业、做好个人防护	
	电焊岗位	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其化合物、紫外辐射	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护	



		打磨岗位	打磨作业点	砂轮磨尘、手传振动、噪声	合理通风除尘、做好个人防护
		装配岗位	装配作业点	电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、紫外辐射、噪声	正确使用烟尘净化装置、合理通风除尘、做好个人防护
	涂装车间	冲砂岗位	冲砂作业点	矽尘、噪声	正确使用漆雾及除尘设备，做好个人防护
		油漆岗位	油漆作业点	二甲苯、乙苯	正确使用漆雾及除尘设备，做好个人防护
	外场	电焊岗位	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其化合物、紫外辐射	正确使用烟尘净化装置、做好个人防护
		打磨岗位	打磨作业点	砂轮磨尘、手传振动、噪声	做好个人防护
		装配岗位	装配作业点	电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、紫外辐射、噪声	正确使用烟尘净化装置、做好个人防护
		火工岗位	火工作业点	噪声	做好个人防护
	船坞、码头	电焊岗位	电焊作业点	电焊烟尘、锰及其化合物、紫外辐射	正确使用烟尘净化装置、做好个人防护
		打磨岗位	打磨作业点	砂轮磨尘、手传振动、噪声	做好个人防护
		装配岗位	装配作业点	电焊烟尘、其他粉尘、锰及其化合物、紫外辐射、噪声	正确使用烟尘净化装置、做好个人防护
		火工岗位	火工作业点	噪声	做好个人防护
		补漆岗位	补漆作业点	二甲苯、乙苯	做好个人防护
	/	探伤岗位	探伤作业点	电离辐射	做好个人防护
/	起重指挥岗位	起重指挥作业点	电焊烟尘	做好个人防护	
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重				
评价报告结论	根据工程分析、职业卫生调查、职业病危害因素检测、健康监护等资料，综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施符合规定，具备一定的防护效果，但仍存在一定的不足之处，用人单位应继续完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，将工作场所职业病危害因素的浓度（或强度）控制在国家规定的接触限值范围内，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。				
自评审专家	/		评审时间	/	
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过				