



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通航海机械集团有限公司职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通崇川区港闸经济开发区永兴路 6 号		
行业类别	铁路、船舶、航空航天和其他 运输设备制造业——船用配套 设备制造（C3734）	投资金额	/
占地面积	111800m <sup>2</sup>	岗位定员	273 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0277 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通航海机械集团有限公司（以下简称：用人单位）始建于 1973 年，属原国家六机部柴油机过滤器专业归口厂，1996 年改制为有限公司。2009 年由南通航海机械有限公司更名为南通航海机械集团有限公司。由于原厂区空间有限，不能满足企业发展要求，用人单位在南通港闸经济开发区永兴路 6 号（即现厂区）建设 12 栋生产厂房并开展“新建供油单元项目”，该项目于 2009 年 10 月取得备案通知（备案证号：通港闸发改投资[2009]206 号），2011 年用人单位实施整体搬迁。</p> <p>现厂区占地面积约 111800m<sup>2</sup>，主要进行滤器、阀组遥控系列、分油机模块、主机燃油供应系统、液压支撑、阀门、空气干燥器等多种以船用配套产品的生产，产品广泛用于造船、造机、发电、润滑设备、化工、冶金、石油等行业。</p> <p>用人单位现有项目在生产初期未进行职业卫生三同时工作，目前生产能力为：供油单元 250t/a、液压阀门遥控 100t/a、过滤器 300t/a、滤芯 5t/a、分油机单元 150t/a、液压支撑 50t/a、换热器 30t/a。</p> <p>根据调查，用人单位在生产过程中产生或存在氮氧化物、电焊烟尘、锰及其化合物、矽尘、甲苯、高温、噪声等职业病危害因素，职业病危害风险分类为“严重”，根据《工作场所职业卫生管理规定》（卫健委 5 号令，2021 年）第二十条的要求：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。本次评价为用人单位首次现状评价。用人单位于 2022 年 7 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其进行一次职业病危害现状评价</p>		



主要职业病危害因素	<p>化学毒物：异氰酸酯、丙烯酸、乙酸丁酯、丙酮、苯、甲苯、二甲苯、甲醇、锰及其化合物、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、电焊烟尘、氢氧化钠、硫酸、硫酸亚铁、双氧水、溶剂汽油；</p> <p>粉尘：砂轮磨尘、其他粉尘、矽尘、铁及其化合物粉尘、电焊烟尘；</p> <p>物理因素：紫外辐射、高温、噪声</p>		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>用人单位执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，整体防护效果良好，但同时也存在一定的不足。用人单位应落实本报告提出的建议，将工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）控制在国家规定的职业接触限值范围内，并完善相关的职业卫生管理工作，使之能够符合国家和地方对于职业病防治方面的要求</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		