



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通海珥玛科技股份有限公司年产 10 万吨环氧大豆油项目职业病危害现状评价报告书		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通开发区通顺路 1 号		
行业类别	专用化学产品制造	投资金额	7000 万元整
占地面积	26657m ²	岗位定员	70 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0261 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通海珥玛科技股份有限公司（以下简称：用人单位）成立于 2010 年 12 月，坐落于南通开发区通顺路 1 号，注册资本 7000 万元整，法定代表人为邓健能。用人单位主要经营范围包括：非危险基础化学原材料的制造、技术研究、技术开发、技术转让、技术咨询及售后服务；普通货物道路运输；国内贸易（国家限定公司经营的除外）；自营和代理各类商品和技术的进出口业务（国家限定公司经营或禁止进出口的商品和技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>2010 年 11 月，用人单位投资 15000 万元新建“年产 10 万吨环氧大豆油和 10 万吨大豆油多元醇项目”，该项目于 2010 年 11 月在南通市经济技术开发区经济贸易局备案（备案号：通开发管经[2010]186 号）。用人单位于 2011 年委托南通化学环境监测站有限公司对该项目进行了职业病危害预评价，并取得职业病危害预评价报告批复文件。该项目分期建设，其中年产 10 万吨环氧大豆油项目已建成并正常运行，该项目中年产 10 万吨大豆油多元醇项目暂未建设。年产 10 万吨环氧大豆油项目分两期建设，一期项目（年产 5 万吨环氧大豆油）及相关辅助工程于 2010 年 7 月开始开工建设，2012 年 10 月委托江苏泰洁检测技术有限公司进行职业病危害控制效果评价，并取得职业病危害控制效果评价报告批复文件。用人单位于 2017 年委托江苏安泰安全技术有限公司对年产 10 万吨环氧大豆油项目进行了职业病防护设施设计专篇。2018 年 4 月，用人单位委托苏州市百信环境检</p>		



	<p>测工程技术有限公司对年产 10 万吨环氧大豆油项目二期（年产 5 万吨环氧大豆油）进行职业病危害控制效果评价。</p> <p>为满足市场需求，2018 年 6 月，用人单位决定投资 26000 万元新建“年产 5 万吨大豆油多元醇和年产 5 万吨二乙酰环氧植物油酸甘油酯技术改造项目”，该项目于 2018 年 6 月在南通市经济开发区行政审批局备案（通开发行审备[2018]118 号）。该项目在用人单位现有厂区内实施，利用厂区现有的储存设施等，并购置反应釜、分离机等国产设备，建设相应的生产厂房及辅助设施，实现生产目标。该项目分期建设，其中一期项目（年产 5 万吨大豆油多元醇）已于 2022 年 9 月通过竣工验收投产。其余项目暂未建设，用人单位年产 5 万吨大豆油多元醇和年产 5 万吨二乙酰环氧植物油酸甘油酯技术改造项目一期项目（年产 5 万吨大豆油多元醇）不在本次评价范围内。</p> <p>用人单位年产 10 万吨环氧大豆油项目（以下简称：本项目），在生产过程中存在甲酸、过氧化氢、硫酸、噪声、高温等职业病危害因素，可能对劳动者的健康存在一定的危害。根据调查，用人单位的行业类别属于“专用化学产品制造”，职业病危害风险分类为“严重”。根据《工作场所职业卫生管理规定》（国卫委令第 5 号，2020 年）的要求：“职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。”用人单位于 2022 年 9 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其年产 10 万吨环氧大豆油项目进行职业病危害现状评价。</p> <p>为保证本次评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序，数次进行了现场调查，并于 2022 年 9 月进行了职业病危害因素现场检测，经定性、定量分析，编制了《南通海珥玛科技股份有限公司年产 10 万吨环氧大豆油项目职业病危害现状评价报告书》。</p>		
主要职业病危害因素	<p>根据调查，用人单位目前生产过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：</p> <p>化学因素：甲酸、双氧水、硫酸、过氧甲酸、环氧大豆油</p> <p>物理因素：噪声</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>一般 <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，但仍有不足，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/>通过 <input type="checkbox"/>不通过</p>		