



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	台橡宇部（南通）化学工业有限公司年产 7.2 万吨 BR 装置环保改善及品质提升项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“合成材料制造”中“合成橡胶制造”（C2652）	投资金额	3000 万元
占地面积	/	岗位定员	16 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0250 号		
评价类别	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>台橡宇部（南通）化学工业有限公司（以下简称：建设单位），是由台橡股份有限公司——新加坡 POLYBUS 公司和日本宇部兴产株式会社以及日本丸红株式会社合资设立，成立日期 2006 年 12 月 6 日，注册地址江苏省南通经济技术开发区通旺路 22 号，法定代表人刘祖棣，注册资本 4000 万美元。目前，生产规模：7.2 万吨/年顺丁橡胶（BR），主要生产工艺部分包括原料干燥、聚合、掺和汽提、制成等四个部分，辅助工艺则包括原辅材料回收和废气治理等两个部分。</p> <p>顺丁橡胶全名为顺式-1, 4-聚丁二烯橡胶，分子式为 $(C_4H_6)_n$。顺丁橡胶是由丁二烯聚合而成的结构规整的合成橡胶，其顺式结构含量在 95%以上。根据催化剂的不同，可分成镍系、钴系、钛系和稀土系（钨系）顺丁橡胶。建设单位年产 7.2 万吨顺丁橡胶是丁二烯单体在钴系催化剂作用下，在溶液中聚合得到顺式-1, 4 加成产物—顺丁橡胶 BR。</p> <p>建设单位重视技术创新以及资源利用率提升，加大节能减排，最大限度减少资源浪费、减轻企业发展对环境所造成的压力，确保在获得经济效益的同时保护好环境，拟投资 3000 万元在不改变厂区现有设计产能，不改变现有生产工艺流程的基础上，仅针对相关生产和环保技术与设备进行更新升级。</p> <p>台橡宇部（南通）化学工业有限公司年产 7.2 万吨 BR 装置环保改善及品质提升项目（以下简称：本项目）已于 2022 年 9 月 28 日取得了南通市经济技术开发区行政审批局备案证（通开发行审备（2022）325 号，项目代码：2209-320671-89-05-327071）。主要建设内容：①增加一套 70000m³/h 处理能力的 RT0 废气处理设施；②增加一座 150m³初期雨水池；③废水区污泥板框压滤机汰换；④干燥塔系统优化改造。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投</p>		



	产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对年产 7.2 万吨 BR 装置环保改善及品质提升项目进行职业病危害预评价，按照相关的法律法规编制本预评价报告书。		
主要职业病危害因素	<p>(1) 化学物质：丁二烯、1-丁烯、环己烷、苯、4-乙烯基环己烯、1, 5-环辛二烯、氢氧化钠、天然气、对叔丁基邻苯二酚；</p> <p>(2) 物理因素：噪声、高温。</p>		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	本项目应认真落实本报告拟采取的职业病防护措施、补充措施及建议，根据工程分析和职业卫生调查， 综合分析，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求，在投产运行后职业病危害是可以预防和控制，建设可行		
自评审专家	杨泽云、卞力锋、丁正荣、何慧、魏鹏麟	评审时间	2022. 12. 11
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		