



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通瑞翔新材料有限公司年产 8000 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料技术改造项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区新开南路 11 号		
行业类别	“电子元件及电子专用材料制造”中的“电子专用材料制造”	投资金额	15185 万元
占地面积	/	岗位定员	60 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0163 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通瑞翔新材料有限公司（以下简称“建设单位”）位于南通经济技术开发区新开南路 11 号，是一家专门从事锂离子电池正极材料研发、生产和销售的高新技术企业。建设单位成立于 2006 年 11 月，注册资本 900 万美元，投资总额 1500 万美元，占地 200 亩。</p> <p>随着国家相继出台新能源汽车战略的推广政策，大力推动新能源汽车行业的发展，以能量型锂离子动力电池为重点的车用动力电池大规模产业化已有突破，积极发展动力型锂离子电池是我国产业升级的需要，符合国家的产业政策。目前新能源汽车的电池大多数采用磷酸铁锂材料，其与三元材料相比使用成本高、使用寿命短、能量密度小，因此三元材料在未来的一段时期内会成为动力电池的主流材料。</p> <p>为了进一步发展和获得更高的经济效益，建设单位投资 15185 万元，淘汰萃取车间的单梁悬挂电动葫芦、盘式加料斗、浸出槽、除铁槽、精密过滤机等设备，购置节能环保效率更高的辊道窑炉、螺带混合机、自动机等国产设备 73 台套，配套购置电磁除铁器、提升机等进口设备 19 台套，建设年产 8000 吨镍钴锰酸锂/锰酸锂电池正极材料技术改造项目（以下简称“建设项目”）。建设项目于 2021 年 4 月 7 日经南通市经济技术开发区行政审批局备案（备案证号：通开发行审备[2021]75 号）。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章中规定：建设项目在竣</p>		



	工验收前或者试运行期间，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。其职业病防护设施验收合格后，方可投入正式生产和使用，因此建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）对建设项目进行职业病危害控制效果评价，编制本评价报告。		
主要职业病危害因素	氧化铝粉尘、镍钴锰氢氧化物、锰氧化物、镍钴锰酸锂、锰酸锂、碳酸锂、氢氧化锂、噪声、高温		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	建设项目投产运行后工作场所中劳动者接触的职业病危害因素的浓度（或强度）可控制在国家规定的职业接触限值范围内，从职业卫生角度分析，建设项目的职业病危害防护措施效果良好，能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病危害防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、金国江、李政、顾志锋、陈卫峰	评审时间	2022.9.8
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		