



职业病危害评价项目网上信息公开表

| | | | |
|--------|---|------|---------|
| 项目名称 | 江苏瑞佳新材料有限公司职业病危害现状评价报告书 | | |
| 项目性质 | <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建 | | |
| 项目地理位置 | 如皋市长江镇(如皋港区)兴港西路 39 号 | | |
| 行业类别 | 化学原料和化学制品制造业— 基础化学原料制造 | 投资金额 | 4800 万元 |
| 占地面积 | 66700m ² | 岗位定员 | 122 |
| 评价单位 | 江苏泰洁检测技术股份有限公司 | | |
| 报告编号 | 2022-0160 | | |
| 评价类别 | <input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价 | | |
| 项目概况 | <p>江苏瑞佳新材料有限公司（以下简称：用人单位）原名江苏瑞晨化学有限公司（2018 年 5 月 2 日更名），成立于 2009 年 3 月 24 日。用人单位位于如皋市长江镇（如皋港区）兴港西路 39 号，占地面积约 66700m²，注册资本 4800 万元，法定代表人张勇，主要从事食品添加剂、化工产品的生产以及纳米新材料的研究制造。</p> <p>用人单位 2011 年 5 月建成投产年产 6600 吨醋酸正丙酯（已于 2021 年 11 月停产，不再生产，不在本次现状评价范围）、1.2 万吨三醋酸甘油酯项目（一期）；2015 年 1 月建成投产 1.2 万吨三醋酸甘油酯项目（二期）；2017 年 10 月建成投产年产 140 吨多功能分子筛催化剂项目（三期），现有产品规模：2.4 万吨/a 三醋酸甘油酯、140 吨/a 多功能分子筛催化剂。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。用人单位行业分类为化学原料和化学制品制造业—基础化学原料制造，属于职业病危害严重的用人单位，于 2019 年进行了职业病危害现状评价，距今已有三年；因此，用人单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对江苏瑞佳新材料有限公司进行职业病危害现状评价。</p> <p>为保证现状评价工作进行顺利，评价组根据职业病危害现状评价程序，进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p> | | |



| | | | |
|-----------|--|------|---|
| 主要职业病危害因素 | 乙酸、乙醚、醋酸正丙酯、硫酸、甘油、三醋酸甘油酯、四氯化钛、盐酸、六甲基二硅烷胺、六甲基二硅氧烷、氨、氢氧化钠、氮气、分子筛粉尘、催化剂粉尘、活性炭粉尘、噪声、高温。 | | |
| 职业病危害风险分类 | <input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重 | | |
| 评价报告结论 | 根据职业卫生现场调查、工程分析、工作场所职业病危害因素检测结果、健康监护等资料，从职业卫生角度综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施具备一定的防护效果，防护效果良好，用人单位应完善本报告中提出的控制职业病危害的意见和建议，将各项职业病防护措施落实到位，使之能够满足国家及地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。 | | |
| 自评审专家 | / | 评审时间 | / |
| 评审结论 | <input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过 | | |