



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通国盛智能科技集团股份有限公司中高档数控机床生产项目职业病危害控制效果评价报告书		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进		
项目地理位置	南通市港闸深南路南、九圩港路西		
行业类别	C3421 金属切削机床制造	投资金额	60080 万元
占地面积	80525.35m <sup>2</sup>	岗位定员	190 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2021）0258 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通国盛智能科技集团股份有限公司（以下简称：建设单位）成立于 1999 年 8 月 31 日，注册资本 9900 万元整，位于南通市港闸经济开发区永通路 2 号，法定代表人：潘卫国。主要经营范围：数控加工中心、数控机床及关键零部件、五轴联动数控机床、数控卧式镗铣加工中心、车铣复合加工中心、自动化成套生产线、工业机器人、智能专用设备、智能控制系统的研发、生产、销售、安装及技术服务；经营本企业自产产品及技术的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料及技术的进口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）</p> <p>为了进一步拓展市场，打造中国优秀机床品牌领跑者，建设单位决定投资 60080 万元，建设中高档数控机床生产项目（以下简称：建设项目），建设项目位于江苏省南通市港闸区。主要建设内容：新建 3 幢生产车间等地面总建筑面积约 52841 平方米，同时购置龙门式五面体加工中心、数控龙门导轨磨床等加工设备共约 28 台/套；三坐标检测仪、激光检测仪等检测设备共约 62 台/套及行车、叉车等辅助设备共约 180 台/套，新建五轴桥式龙门加工中心、卧式镗铣加工中心等中高档数控机床生产线（不涉及铸造及酸洗工艺），项目建成后将实现年产各类数控机床 600 台的能力。</p> <p>依据《国民经济行业分类》，项目属于 C3421 金属切削机床制造。参照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5 号），项目属于第三类“C 制造业”中的第二十二项“C34 通用设备制造业”中的“C342 金属加工机械制造”，判定为“职业</p>		



	<p>病危害严重的建设项目”。</p> <p>建设项目于 2018 年 10 月 24 日取得南通市港闸区行政审批局备案，备案证号：南通市港闸区行政审批局[2018]159 号。</p> <p>建设项目于 2021 年 12 月完成了职业病危害预评价，并通过评审；2022 年 1 月完成了职业病危害防护设施设计专篇，并通过评审。《职业病防治法》第十八条规定：“建设项目在竣工验收前，建设单位应当进行职业病危害控制效果评价。”受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）承担了建设项目的职业病危害控制效果评价工作，并根据收集的相关资料以及现场调查、勘察、检测的结果，编制了《南通国盛智能科技集团股份有限公司中高档数控机床生产项目职业病危害控制效果评价报告书》</p>		
主要职业病危害因素	二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、噪声、工频电场。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>建设项目执行了我国职业卫生相关法律、法规、标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，劳动者接触的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。</p> <p>总体来说，建设项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。</p>		
自评审专家	顾志峰、丁正荣、吴崔成、尤建莲、康海军	评审时间	2022.4.10
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		