



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	三洋化成精细化学品（南通）有限公司甲基丙烯酸酯单体和分散剂技改项目（年产 2000 吨甲基丙烯酸酯单体和年产 6500 吨分散剂技改扩产项目）&年产 5000 吨聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂续建项目&直燃式废气焚烧炉项目		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通经济技术开发区新开南路 7 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“专用化学产品制造”和“生态保护和环境治理业”中的“环境治理业”	投资金额	3600 万元
占地面积	/	岗位定员	25 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0148 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>三洋化成精细化学品（南通）有限公司（以下简称：建设单位），是由日本三洋化成工业株式会社出资建设的外资企业，成立日期 2003 年 4 月 29 日，注册地址江苏省南通经济技术开发区新开南路 7 号，法定代表人岸和利，注册资本 2750 万美元，占地面积 74297.87m²，专业从事乳化用表面活性剂、分散剂、粘着剂、聚氨酯树脂粘合剂、消泡剂、甲基丙烯酸酯单体、聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂、发泡剂等精细化工产品的研发、生产与销售。</p> <p>日本三洋化成工业株式会社，成立于 1949 年，主要从事特殊精细化学品的研发、生产与销售。半个多世纪以来，研究和开发的化学品形成了表面活性剂、氨基树脂、亲油性和亲水性系列高分子添加剂、特殊化学品等几大类，服务于化妆洗涤用品、机械、汽车、塑料、纺织、造纸、电子通讯、建筑和环境等多个行业。</p> <p>建设单位应市场需求，对分散剂产品和甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂产品进行扩产，其中分散剂产品从原核准量 1500 吨/年扩产至 8000 吨/年，扩产量为 6500 吨/年；与甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂配套的甲基丙烯酸酯单体从原核准量 1000 吨/年扩产至 3000 吨/年，扩产量为 2000 吨/年；甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂产品原核准量 10000 吨/年，第一期于 2016 年建成 5000 吨/年，本次追加建设 5000 吨/年。</p> <p>建设单位甲基丙烯酸酯单体和分散剂技改项目于 2019 年 11 月 29 日取得了南通市经济技术开发区行政审批局备案通知（通开发行审备[2019]44 号，项目代码：2019-320671-26-03-666127）。本项目主要建设内容：在不增加污染排放总量的前提下，停用原料环氧氯丙烷 400 吨/年，淘汰原有产品树脂改性剂 1000 吨/年和涂料油墨用树脂</p>		



	<p>1300 吨/年，购置甲基丙烯酸高级醇槽、催化剂塔循环槽、酯化槽、回收甲基丙烯酸高级醇槽、静态混合器、聚合反应器、触媒塔和冷凝器等设备 26 台（套），实施技术改造。项目实施后，甲基丙烯酸酯单体生产能力调整至 3000 吨/年、分散剂生产能力调整至 8000 吨/年。</p> <p>建设单位年产 5000 吨聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂续建项目于 2013 年 12 月 28 日取得了南通市经济技术开发区管理委员会备案通知书（通开发管[2013]547 号，项目名称：年产 10000 吨聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂和年产 1500 吨树脂改性剂扩产项目）。</p> <p>建设单位年产 2000 吨甲基丙烯酸酯单体和年产 6500 吨分散剂技改扩产及年产 5000 吨聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂续建项目在生产过程中存在一定的职业病危害，建设单位在可行性论证阶段委托本机构进行了职业病危害预评价，于 2019 年 8 月 15 日组织专家进行了评审，评审通过；在施工前委托无锡蓝海工程设计有限公司进行了职业病防护设施设计，于 2020 年 7 月 5 日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>随着区域经济的快速发展，各类化工企业因生产中排放废气而引起环境问题和扰民现象日益突出，对区域环境质量及社会和谐产生了一定的影响。为此，江苏省已将加强挥发性有机污染物治理列入大气污染防治的重点任务，全省各个园区的化工企业将采取一厂一策的办法落实治理措施，加强在线监测力度，防止废气扰民，避免出现化工废气污染引发的群体性事件。</p> <p>建设单位生产车间 1 在生产过程中共有三套工艺尾气吸收系统，分别为酸气吸收系统 11T-191、盐酸吸收系统 11T-290、压滤机无组织排放吸收系统 11T-194。三套废气吸收装置处理后排放废气主要为 1, 2-二氯丙烷、异丙醇、甲醇和氯化氢。建设单位 2019 年监测酸气吸收系统 11T-191 排放 VOCs（挥发性有机物）时发现超标现象，因此建设单位于原有尾气处理设施后增加一套转轮浓缩装置以及 T0（直燃式废气焚烧系统）装置，以确保尾气排放符合《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）的要求。尾气经焚烧后通过水吸收得到 10% 的盐酸出售，再经碱吸收后经烟囱高空排放。</p> <p>建设单位直燃式废气焚烧炉项目于 2020 年 8 月 20 日取得了南通市经济技术开发区行政审批局备案证（备案证号：通开发行审备[2020]187 号，项目代码：2020-320671-77-03-55294）。本项目主要建设内容：建设一套直燃式废气焚烧装置，焚烧炉出口总烟量为 5663Nm³/h，副产盐酸 1000 吨/年。</p> <p>建设单位直燃式废气焚烧炉项目在生产过程中存在一定的职业病危害，建设单位在可行性论证阶段委托本机构进行了职业病危害预评价，于 2020 年 9 月 13 日组织专家进行了评审，评审通过；在施工前委托无锡蓝海工程设计有限公司进行了职业病防护设施设计，于 2021 年 2 月 19 日组织专家进行了评审，评审通过。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位在竣工验收前委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构），对其甲基丙烯酸酯单体和分散剂技改项目（年产 2000 吨甲基丙烯酸酯单体和年产 6500 吨分散剂技改扩产项目）& 年产 5000 吨聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂续建项目& 直燃式废气焚烧炉项目（以下简称：本项目）进行职业病危害控制效果评价。</p>
主要职业病危害因素	<p>化学因素：丙烯酸、异丙醇、氢氧化钠、过硫酸钠、硫酸钠、聚丙烯酸钠、甲基丙烯酸、葵基十四醇、十四醇~十八醇混合物、对苯二酚、甲基丙烯酸酯单体（A）、甲基丙烯酸酯单体（B）、偶氮二异庚腈、偶氮二异戊腈、甲基丙烯酸甲酯、矿物油、十二硫醇、二甲苯（苯、甲苯）、聚甲基丙烯酸酯型润滑油添加剂、二氯丙烷、甲醇、氯化氢、亚硫酸氢钠、天然气；</p>



	物理因素： 噪声、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。 总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、金国江、李政、仲海洋	评审时间	2022.7.21
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		