



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通百川新材料有限公司偏酞精馏残渣综合利用 (年产 7000 吨偏苯三酸三辛酯产品) 项目		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	如皋市长江镇 (如皋港区) 香江路 6 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中“基础化学原料制造”	投资金额	5100 万元
占地面积	/	岗位定员	34 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评 (2022) 0134 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 控效评价 <input type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通百川新材料有限公司 (以下简称“建设单位”) 位于如皋市长江镇 (如皋港区) 香江路 6 号, 法定代表人: 蒋国强, 注册资本: 120000 万元整, 成立日期: 2007 年 2 月 9 日, 由无锡百川化工股份有限公司投资成立, 原名为百川化工 (如皋) 有限公司, 于 2018 年 1 月 4 日更名为南通百川新材料有限公司。厂区用地面积 308756m², 现有主要产品及生产规模: 偏苯三酸酐 40000t/a、偏苯三酸三辛酯 20000t/a、三羟甲基丙烷 20000t/a、乙酸正丁酯 150000t/a、乙酸乙酯 100000t/a、乙酸正 (异) 丙酯 50000t/a、丙二醇甲醚 (PM) 45000t/a、丙二醇甲醚醋酸酯 (PMA) 50000t/a、绝缘树脂 19200t/a。</p> <p>建设单位经过科研团队持续技术改进, 采用甲酯化和酯交换工艺法, 利用厂区已建三辛酯装置区生产设备并新增部分设备, 将精馏残渣中的偏苯三酸酐、邻苯二甲酸等成分提取利用, 制得 7000 吨/年偏苯三酸三辛酯 (已取得项目备案, 项目代码: 2020-320656-26-03-449630)。本项目建设既能减少全厂固废的产生量, 又使固废中的有用成分得到利用, 可大大提高企业核心竞争力, 具有较好的社会效益、经济效益和环境效益。</p> <p>偏酞精馏残渣综合利用 (年产 7000 吨偏苯三酸三辛酯产品) 项目 (以下简称: 本项目) 在生产过程中存在一定的职业病危害, 建设单位在可行性研究阶段委托江苏安泰安全技术有限公司进行了职业病危害预评价, 于 2020 年 12 月 23 日组织专家进行了评审, 评审通过; 在设计阶段委托南京英凯工程设计有限公司进行了职业病防护设施设计, 于 2021 年 7 月 6 日组织专家进行了评审, 评审通过。</p> <p>为确保建设项目职业病危害防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投</p>		



	产使用，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》和《工作场所职业卫生管理规定》的相关规定，建设单位委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其偏酞精馏残渣综合利用（年产7000吨偏苯三酸三辛酯产品）项目进行职业病危害控制效果评价。		
主要职业病危害因素	生产性粉尘： 活性炭粉尘、硅藻土粉尘； 化学物质： 偏苯三酸酐、邻苯二甲酸、乙酸钴、乙酸锰、甲醇、钛酸四异丙酯、异辛醇、偏苯三酸三甲酯、偏苯三酸三辛酯、二氧化钛、邻苯二甲酸二甲酯、异丙醇； 物理因素： 噪声、高温。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	本项目执行了我国职业卫生相关法律法规、规范标准，针对职业病危害因素采取了相应的职业病危害防护设施和措施，防护效果良好，工作场所的职业病危害因素的浓度（或强度）能够满足国家卫生标准的要求。 总体来说，本项目满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。		
自评审专家	卞力锋、顾志锋、蔡建忠、袁峰、夏兆亮	评审时间	2022. 7. 1
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		