



## 职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	正大食品（南通）有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省南通市如东县掘港镇南环路 168 号		
行业类别	“农副食品加工业”中的“屠宰及肉类加工”（C135）	投资金额	/
占地面积	约 50000m <sup>2</sup>	岗位定员	317 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0126 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>正大集团创建于 2021 年，正大食品（南通）有限公司（以下简称“用人单位”）由香港企业卜蜂食品投资有限公司于 2014 年 9 月 23 日投资成立，注册资金 1428 万美元，位于江苏省南通市如东县掘港镇南环路 168 号，厂区占地面积约 50000m<sup>2</sup>。用人单位主要从事畜禽水产品及其种苗养殖、屠宰、加工、购销；农副产品批发、代购、佣金代理等项目。</p> <p>用人单位于 2014 年 9 月 17 日获得如东县发展和改革委员会关于用人单位年加工屠宰 1500 万羽肉鸡及食品加工项目备案通知书，批准文号：东发改投备[2014]205 号，总投资 2682 万美元，新增用地 75 亩用于新建肉鸡屠宰场一座、食品加工厂一座、羽毛粉厂一座及其他配套辅助设施，总占地面积约 50000m<sup>2</sup>，总建筑面积约 24213.75m<sup>2</sup>，引进荷兰屠宰分割系统、德国制冷系统、美国切丁切块机等国外设备 20 台（套），购置辊道禽笼输送机、分层级、制冰机等国产设备 351 台（套）。目前用人单位现代化肉鸡综合加工厂全部生产装置正常运行，可达到年屠宰 1500 万羽肉鸡及年产 38973.83 吨各类肉制品及副产的生产能力。</p> <p>用人单位行业类别为“农副食品加工业”中的“屠宰及肉类加工”（C135），生产过程存在：氨、粉尘、噪声等职业病危害因素，综合判定，职业病危害风险为“严重”。根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、</p>		



	<p>规章的规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每年至少进行一次职业病危害因素检测，每三年至少进行一次职业病危害现状评价；检测、评价结果应当存入本单位职业卫生档案，并向卫生健康主管部门报告和劳动者公布。用人单位于 2021 年 7 月委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）对其进行职业病危害现状评价。为保证现状评价工作顺利进行，评价组根据职业病危害现状评价程序进行现场调查，并对职业病危害因素进行现场检测，经定性、定量分析，完成用人单位职业病危害现状评价工作。</p>		
主要职业病危害因素	<p>用人单位的主要职业病危害因素为：皮毛粉尘、其他粉尘、次氯酸钠、乙醇、季铵盐消毒剂、氨、硫化氢、油烟、噪声、低温、大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、沙门氏菌。</p>		
职业病危害风险分类	<p><input type="checkbox"/>一般    <input checked="" type="checkbox"/>严重</p>		
评价报告结论	<p>根据职业卫生调查、职业病危害因素检测、健康监护等资料综合分析，用人单位已采取的职业病危害防护措施的防护效果良好，职业病防护设施正常运转时，产生的各类职业病危害因素浓/强度能控制在国家限值要求内，减少对劳动者的健康影响。用人单位不足部分已在本评价报告中提出意见与建议，希望用人单位能在以后的生产过程中持续整改完善，严格执行各项生产操作规程和设备的维修管理等规定。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p><input type="checkbox"/>通过    <input type="checkbox"/>不通过</p>		