



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	南通立洋化学有限公司职业病危害现状评价		
项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input checked="" type="checkbox"/> 已建		
项目地理位置	江苏省如东县洋口化学工业园黄海一路 12 号		
行业类别	“化学原料和化学制品制造业”中的“基础化学原料制造”	投资金额	/
占地面积	185755m ²	岗位定员	151 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0118 号		
评价类别	<input type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 控效评价 <input checked="" type="checkbox"/> 现状评价		
项目概况	<p>南通立洋化学有限公司（以下简称“用人单位”）系南通醋酸化工股份有限公司的全资子公司，成立于 2007 年 10 月 10 日。用人单位注册资金 8000 万元人民币，用地面积 185755m²，2010 年取得《市发改委关于南通立洋化学有限公司年产 1 万吨氰基吡啶、4000 吨烟酰胺（联产 1000 吨烟酸）及副产 1 万吨硫酸铵搬迁改造项目的备案通知》（通发改投资[2010]235 号）和《市发改委关于南通立洋化学有限公司年产 1 万吨吡唑酮、1 万吨巴豆醛、1 万吨乙腈生产项目备案通知》（通发改投资[2010] 595 号），2012 年建成年产 4000 吨吡唑酮、1 万吨巴豆醛、1 万吨乙腈、1 万吨氰基吡啶和副产硫酸铵生产装置及冷冻、空压、消防等公用辅助设施。2013 年用人单位为进一步提高盈利水平，增强抗市场风险的能力，对年产 10000 吨氰基吡啶与 10000 吨乙腈装置进行了清洁生产技改，对乙腈生产线进行了部分改造，引进无机膜脱水技术代替原有的干燥脱水提浓工艺；同时将氰基吡啶生产线中分离萃取余水中吡啶所用的萃取剂甲苯改为了苯。</p> <p>用人单位行业类别为“化学原料和化学制品制造业”中的“基础化学原料制造”，职</p>		



	<p>业病危害风险属于“严重”，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》等法律、法规、规章的规定：职业病危害严重的用人单位，应当委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，每三年至少进行一次职业病危害现状评价。用人单位上次职业病危害现状评价于 2019 年 6 月完成，距今已有三年，因此本次委托江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称“本机构”）对其年产 10000 吨氰基吡啶、10000 吨乙腈项目再次进行职业病危害现状评价（吡啶酮、巴豆醛装置由于市场原因一直处于停产状态，因此不纳入本次评价范围内）。</p> <p>为保证评价工作顺利进行，本机构于 2022 年 5 月进行了职业病危害因素检测，并数次进行现场调查勘察，根据《用人单位职业病危害现状评价技术导则》（WS/T751-2015）和用人单位提供的有关资料，本着真实、公正、客观的原则，按照双方协商的技术服务范围，编制本报告。</p>		
主要职业病危害因素	<p>用人单位的主要职业病危害因素为：苯、氨、甲苯、2-甲基吡啶、3-甲基吡啶、4-甲基吡啶、2-氰基吡啶、3-氰基吡啶、4-氰基吡啶、吡啶、硫酸、硫酸铵、焦油、氢氧化钠、乙酸、乙腈、丙酮、氧化铝、活性炭粉尘、噪声。</p>		
职业病危害风险分类	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重</p>		
评价报告结论	<p>通过职业病危害和职业卫生管理的定性分析，可以认为，用人单位采取了可行的职业病危害防护措施，并且职业病危害控制效果良好，能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、技术规范等的要求。</p>		
自评审专家	/	评审时间	/
评审结论	<p style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过</p>		