



职业病危害评价项目网上信息公开表

项目名称	厚成科技（南通）有限公司综合车间废水处理区增加成套备用设备项目		
项目性质	■新建 □改建 □扩建 □技术改造 □技术引进□已建		
项目地理位置	南通经济技术开发区通顺路 16 号		
行业类别	化学原料和化学制品制造业- 专用化学产品制造	投资金额	250 万元
占地面积	1811.90m ²	岗位定员	23 人
评价单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司		
报告编号	泰洁职评（2022）0114 号		
评价类别	■预评价 □控效评价 □现状评价		
项目概况	<p>厚成科技（南通）有限公司（以下简称：建设单位）是由德国巴斯夫集团和韩国厚成集团共同控股的公司。2017 年 8 月 15 日德国巴斯夫集团股权转让深圳市和雨实业管理中心。建设单位主要生产用于锂电池、超级电容器、其他能源存储装置的电解液和各种用于电子材料、高分子材料、医药、农业化学等工业过程及产品的有机溶剂，其产品和服务解决方案已广泛应用于便携式电器、电动工具、笔记本电脑、混合动力车（HEV）以及电动汽车等领域。</p> <p>建设单位于 2019 年 7 月 2 日取得南通市经济技术开发区投资服务中心出具的《关于同意厚成科技（南通）有限公司副产 2610 吨氟化钠和 3860 吨氯化钠资源利用项目开展前期工作的意见》。建设单位投资 480 万美元，对配套 4700 吨/年六氟磷酸锂生产装置的六氟磷酸锂（LiPF₆）废水处理生产线进行升级改造，达到年产 2610 吨氟化钠和 3860 吨氯化钠晶体，同时产生固废氟化钙污泥约 2870 吨，委外处理。</p> <p>为确保废水处理生产线能够稳定运行，建设单位拟投资 250 万元，原计划于废水处理区压滤房内增加成套备用设备项目，并于 2021 年 6 月 25 日取得南通市经济技术开发区行政审批局出具的《江苏省投资项目备案证》（备案证号：通开发行审备（2021）176 号）。但因废水处理区压滤房内面积有限，经设计院结果核算，发现承载不够，无法达到设备布置要求，现拟安装在废水处理区 II 内，且不再新增分离罐和 PS3201A/B/C/D4#输送泵，另拟新增 MS3112 1#离心机，并重新备案，于 2021 年 8 月 12 日重新获得南通市经济技术开发区行政审批局投资项目备案证（通开发行审备（2021）241 号）。</p>		



	<p>说明：建设项目仅在建设单位副产 2610 吨氟化钠和 3860 吨氯化钠资源利用项目的基础上增加一套成套备用设备，和现有污水处理设施互为备用。建设项目建成投产后，不改变现有污水处理项目的生产工艺、产能、劳动定员等内容。</p> <p>为确保建设项目的职业卫生防护设施与主体工程实现同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则，根据《中华人民共和国职业病防治法》、《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》，受建设单位的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司（以下简称：本机构）对其综合车间增加成套备用设备项目（以下简称：建设项目）进行职业病危害预评价，并编制本评价报告书。</p>		
主要职业病危害因素	聚合氯化铝（PAC）、聚丙烯酰胺（PAM）、氟化钠、氢氧化钠、氯化钙、盐酸/氯化氢、氢氟酸/氟化氢、氟化钠、氟化钙、高温、噪声。		
职业病危害风险分类	<input type="checkbox"/> 一般 <input checked="" type="checkbox"/> 严重		
评价报告结论	<p>建设项目在采取了本报告所提防护措施后，主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）应可控制在国家规定的接触限值以下，建设项目能够满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。从职业卫生角度分析，建设项目的建设是可行的。</p>		
自评审专家	卞力锋、杨泽云、顾志锋、丁正荣、金国江	评审时间	2022 年 6 月 10 日
评审结论	<input checked="" type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过		